

Техническое Описание

Артикул № 20 5090

AQUAFIN®-P1

(Аквафин®-П1)

03/04

Инъекционная смола для гидроизоляции водоносных трещин

Свойства:

AQUAFIN®-P1 является высокорекреационноспособным однокомпонентным модифицированным изоцианатом.

AQUAFIN®-P1 готов к употреблению без смешивания.

При контакте с водой AQUAFIN®-P1 быстро вспенивается с большим увеличением объема и образует прочную эластичную пену, временно препятствующую дальнейшему проникновению воды.

AQUAFIN®-P1 устойчив к кислотам и щелочам и не разрушает битумы и ленты для уплотнения швов.

В случае очень сухих оснований вспенивание материала происходит не сразу, а AQUAFIN®-P1 медленно отверждается за счёт влаги, находящейся в воздухе или бетоне.

Области применения:

AQUAFIN®-P1 применяется для инъектирования водоносных трещин и швов в бетоне и горных породах.

AQUAFIN®-P1 применяется для:

- Остановки притока воды из трещин, швов и т.д.
- Укрепления рыхлой (неплотной) породы

AQUAFIN®-P1 соответствует нормам, согласно DIBt-инструкции - оценка воздействия строительных материалов на бетон и грунтовые воды от ноября 2000.

Технические характеристики:

Основа:	Отверждающаяся под действием воды однокомпонентная полиуретановая смола (с интегрированным катализатором)
Цвет:	коричневый
Вязкость при +5°C:	≈ 2900 ± 300 мПа·с
Вязкость при +10°C:	≈ 2100 ± 200 мПа·с
Вязкость при +15°C:	≈ 1200 ± 100 мПа·с
Вязкость при +25°C:	≈ 425 ± 75 мПа·с
Плотность:	≈ 1,150 ± 40 г/см ³ при +25°C
Минимальная температура реакции:	> 5°C
Рекомендуемая температура обработки:	миним. 15°C макс. 30°C

Время реакции*):

Начало вспенивания при +5°C:	≈ 27 сек
Начало вспенивания при +10°C:	≈ 26 сек
Начало вспенивания при +15°C:	≈ 24 сек
Начало вспенивания при +20°C:	≈ 22 сек
Начало вспенивания при +25°C:	≈ 20 сек
Окончание вспенивания при +5°C:	≈ 4 м. 20 сек
Окончание вспенивания при +10°C:	≈ 3 мин. 20 сек
Окончание вспенивания при +15°C:	≈ 2 мин. 50 сек
Окончание вспенивания при +20°C:	≈ 2 мин. 20 сек
Окончание вспенивания при +25°C:	≈ 2 мин. 00 сек

Примечание: определение времени реакции производилось добавлением 10% воды.

Фактор вспенивания (*) при температуре +5°C - +25°C: 30 - 50

*) При открытом вспенивании: время реакции, количество пены и ее свойства зависят от количества воды, поверхности трещин или горной породы, ее распределения в AQUAFIN®-P1, давления, а также других факторов.

Очистка рабочего оборудования:

Оборудование после применения должно тщательно очищаться. Инструменты следует тщательно очистить очистителем ASO-R006.

По окончании работы или в случае продолжительного перерыва в работе следует очистить инъекционное оборудование.

Не допускать высыхания остатков материала и его скопления в оборудовании.

Применяемые очистители и растворители должны иметь температуру воспламенения выше +21°C.,

Мы рекомендуем применять ASO-R006 (см. тех. описание).

Действовать следующим образом:

- Откачать оставшийся инъекционный материал из оборудования
- Верхнюю емкость промыть ASO-R006
- Инъекционный насос, верхнюю емкость и шланги ≈ 5 - 10 минут очищать циркуляцией ASO-R006.

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.



- Затем очищающую смесь прокачать насосом в улавливающую емкость и еще раз промыть ASO-R006.
- В случае длительного перерыва насос, верхнюю емкость и шланги заполнить промывочным маслом ASO-R007.
- Перед вводом в действие промывочное масло откачать из оборудования и утилизировать

Упаковка:

AQUAFIN®-P1 поставляется в 1,1 и 5,5-килограммовых упаковках.

AQUAFIN®-P1 готов к употреблению без перемешивания.

Хранение:

24 месяца в закрытых оригинальных упаковках в сухом и прохладном месте при температуре 10°C - 30°C.

Необходимо соблюдать требования по хранению веществ, наносящих вред водной среде.

Способы применения:

AQUAFIN®-P1 реагирует с влагой воздуха и водой. По этой причине в случае открытой емкости образуется пленка, которая однако не затрудняет запрессовку.

AQUAFIN®-P1 как правило инъецируется с помощью пакера и ручного или с электрическим приводом насоса в водоносные области. При контакте с водой AQUAFIN®-P1 сильно вспенивается и отверждается.

Если в гидроизолируемой области слишком мало воды, можно поддержать реакцию и отверждение AQUAFIN®-P1 предварительным или последующим инъецированием воды. Обработка проводится следуя ZTV-Riss или Rili DafStb.

Рекомендация:

Мы рекомендуем, материалы перед применением хранить при минимальной температуре 15°C, для того чтобы обеспечить рекомендуемую температуру применения от 15°C до 30°C.

Пример работы с материалом/ расход:

1. В трещинах с раскрытием около 0,2 мм пробурить шпур с интервалом примерно 20 см

2. Шпур очистить от буровой пыли сжатым воздухом, не содержащим масел.
3. Установить инъекционный пакер.
4. Соответствующим насосом для инъецирования закачать AQUAFIN®-P1.

Вертикальные трещины герметизируют снизу вверх, горизонтальные - слева направо.

Расход материала - примерно 1150 г/л

5. После отверждения заинъецированной смолы пакеры, в случае необходимости, удалить и буровые отверстия заполнить материалом ASOCRET-RN и выровнять до поверхности бетона.

Физиологическая характеристика и меры безопасности:

После отверждения AQUAFIN®-P1 становится безопасным с физиологической точки зрения. В неотвержденном состоянии опасен для здоровья; Символ Xn.

При работе с материалом следует соблюдать правила охраны труда и техники безопасности

Следует обращать внимание на инструкцию M 044, а также на указания на упаковках.

Важные указания:

- Не обрабатываемые поверхности следует защищать от действия AQUAFIN®-P1.
- В случае использования материала в ситуациях, не перечисленных ниже, следует предварительно проконсультироваться со специалистами компании «SCHOMBURG-ER Ltd.».
- Код отходов:

Жидкие остатки материала: EAK 08 01 11 отходы краски и лака, содержащие органические растворители и другие опасные материалы.
Отвержденные остатки материала: EAK 17 02 03 полимер.

Обратите пожалуйста внимание на действующий EG-листок безопасности.

GISCODE: RU40