



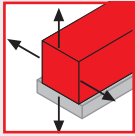
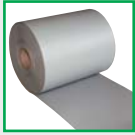


**Обзор продукции и производимых работ**

# **Гидроизоляция ШВОВ**

**Для водонепроницаемых строительных сооружений**

**Трехслойных стенок**

**Элементов стен**

Вид продукции	
<b>Техника для инъектирования</b>	
<b>Набухающая продукция</b>	
<b>Клеевая система</b>	
<b>Профили для швов</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• монолитный бетон</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Строительство мостов</li> <li>• Химические сооружения</li> <li>• Готовые элементы</li> <li>• Гидроизоляция комбинированным профилем для организации прогнозируемых трещин</li> <li>• Привариваемые профили</li> <li>• Зажимные конструкции</li> <li>• Гидроизоляция труб</li> <li>• Комплектующие</li> </ul>	
<b>Услуги</b>	
<b>Общая информация</b>	

Группа продукции	Страница
<b>FUKO</b> инъекционный шланг	4 – 7
<b>DUROJEKT</b> инъекционный шланг	4 – 6
<b>Инъектирование в трещину</b>	8
<b>Инъекционный материал</b>	9
<b>Duroseal Quellbänder</b> (набухающие ленты)	10 – 11
<b>Duroseal Quellpasten</b> (набухающие пасты)	11
<b>Duroseal Quellringe / -stopfen</b> (набухающие кольца / пробки)	11
<b>Tricoflex</b> – клеевая система	12 – 13
<b>Профиль для швов</b> – общая информация	14 – 15
Внутренние деформационные ленточные профили	16 – 17
Внешние деформационные ленточные профили	18 – 19
Завершающие ленточные профили	20 – 21
Внутренние рабочие ленточные профили	22 – 23
Внешние рабочие ленточные профили	24 – 25
<b>КАВ</b> комбинированный рабочий ленточный профиль	26 – 27
<b>Профили соединяемые встык</b>	33
<b>Профили в строительстве мостов</b>	34
Серия лент для швов <b>WESTEC</b>	36 – 37
<b>Готовая часть – системы гидроизоляции</b>	31
<b>Система трехслойной стены</b>	30
<b>Усадочная труба</b>	28
<b>Комбинированный профиль для организации прогнозируемых трещин</b>	29
<b>Tricoplan</b> – привариваемые профили	32
<b>Зажимные профили</b> и комплектующие	38 – 43
<b>MARO</b> – гидроизоляция труб для деформационных швов	35
<b>Формовые элементы</b>	44
<b>Комплектующие ленточного профиля</b>	45
<b>Обзор услуг</b>	48
Качество, сервис	46
Общие указания	47

Монолитный бетон (WU-бетон)	Надземное строительство	Ињекционный шланг	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>DUROJECT</b>: выгодное решение на все случаи</li> <li>• <b>FUKO</b>: уникальная клапанная техника для высочайшей надежности функционирования и многократной запрессовки</li> </ul>	Seite 4 – 7	
		КАВ, комбинированная лента для рабочих швов	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>КАВ</b>: простая укладка без дополнительных арматурных и опалубочных работ; комбинируется с лентами для деформационных швов</li> </ul>	26 – 27	
		Ленты для швов	<b>Система для рабочих, деформационных швов, а также для завершения швов</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Tricomer, DIN 18541</b> с очень широким спектром применения</li> <li>• <b>PVC, заводская норма</b> для давления воды 3 м</li> <li>• <b>Elastomer</b>, для особых требований</li> <li>• <b>Соединяемые встык профили</b> в существующих швах</li> </ul>	14 – 25 33	
		Набухающая продукция	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Duroseal</b> набухающие ленты и пасты</li> <li>• <b>Bentonit</b> набухающие ленты</li> </ul>	10 – 11	
	Строительство мостов	Профили для строительства мостов и ленточные профили из материала <b>Elastomer</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Профили согласно BMW контрольным чертежам</li> <li>• Профили согласно DS 835.9101 и DS 804.9030 DB AG</li> </ul>	34	
	Тоннельное строительство	Ленты для швов из материала <b>Elastomer</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Ленты для швов из материала Elastomer по DIN 7865</b> – согласно требованиям ZTV-K и контрольным рисункам BMW</li> <li>• <b>Завершающие ленточные профили и зажимные профили</b></li> </ul>	14 – 25	
		Ињекционный шланг	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>FUKO</b>: для рабочих швов, при больших полостях, как, например, при крышечном способе строительства (Deckelbauweise) и в области конька; <b>FUKO II</b> для больших длин</li> <li>• <b>DUROJECT</b>: в сборе с деформационным ленточным профилем или для рабочих швов</li> </ul>	4 – 7	
		Система гидроизоляции труб	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Maro</b> трубная манжета для перекрытия деформационных швов</li> </ul>	35	
	Химические сооружения	Ленточные профили	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Westec серия ленточных профилей</b> с допуском DiBt для очистных сооружений</li> <li>• <b>Ленточные профили из материала Tricomer</b> с высокой устойчивостью к химическим веществам</li> </ul>	36 – 37 14 – 25	
	Строительство очистных сооружений	Ленточные профили	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Ленточные профили из материала Tricomer</b> с высокой устойчивостью к домашним и сельскохозяйственным сточным водам</li> <li>• <b>КАВ-рабочий ленточный профиль</b></li> <li>• <b>Ленточные профили из материала Elastomer</b></li> </ul>	14 – 25 26 – 27	
		Ињекционный шланг	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>FUKO</b> или <b>DUROJECT</b>, с высокой устойчивостью при выборе подходящих материалов для инъектирования</li> </ul>	4 – 7	
	Резервуары для питьевой воды	Ленточные профили	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>PVC-ленточные профили PH</b>, физиологически не вызывающие опасений, материал для ленточных швов выполняет требования согласно KTW - рекомендации</li> </ul>	14	
		Ињекционный шланг	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>FUKO</b> или <b>DUROJECT</b>, с инъекционным материалом согласно требованиям KTW-рекомендации</li> </ul>	4 – 7	
	Плотина (водохранилищная)	Ленточные профили	Особые требования и исполнение, а также документация <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Ленточные профили для плотин из материала Tricomer</b> по DIN 18541, часть 2</li> <li>• <b>Ленточные профили из материала Elastomer</b> по DIN 7865</li> </ul>	17 14 – 25	
		Ињекционный шланг	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Высочайшие требования надежности отсюда <b>FUKO</b> с лучшими рекомендациями</li> </ul>	4 – 7	
	Шлюзы	Ленточные профили	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Ленточные профили из материала Elastomer, DIN 7865</b> и особые профили для больших нагрузок от водяного давления и от деформации швов</li> </ul>	14 – 25	
	Готовые бетонные элементы	Элементы стен	Клеевая система <b>Tricoflex</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Швы готового элемента просто и прочно склеиваются <b>Tricoflex</b>, высокоэластичной TPE-уплотняющей полосой</li> </ul>	12 – 13
			Система сваривания <b>KFA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• В готовые элементы укладывается профиль <b>KFA 30/25</b>. Позднее на строительной площадке однородно сваривается с плоским профилем <b>KFA 200/2</b>.</li> </ul>	30 – 31
Зажимные системы			<ul style="list-style-type: none"> <li>• В соответствии с требованиями мы предлагаем универсальную систему <b>полимерного профиля</b>, армированного <b>омега профилями</b>, с монтажом</li> </ul>	38 – 43	
Трехслойные стены (пустотелые стены)		Клеевая система <b>Tricoflex</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Гидроизоляция снаружи – простое и прочное склеивание <b>Tricoflex</b>, высокоэластичной TPE-уплотняющей полосой</li> </ul>	12 – 13	
		Система <b>IQS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Гидроизоляция в монолитном бетоне</li> <li>• Шов основание / стена запрессовывается <b>FUKO</b>, места стыков стен гидроизолируются комбинированным профилем для организации прогнозируемых трещин, которые по желанию запрессовываются</li> </ul>	31	
		Система <b>KS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Гидроизоляция в монолитном бетоне</li> <li>• Гидроизоляция основание / стена с комбинированным профилем для рабочих швов <b>КАВ</b>, места стыков стен гидроизолируются <b>усадной трубой SR6</b></li> </ul>	31	
Траншейные стенки	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для траншейных стенок <b>ињекционная система FUKO</b> или <b>траншейная стена / ленточный профиль DB 3 X 100</b></li> </ul>	7			
Швы для организации прогнозируемых трещин	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Усадочная труба</b>, насаживается на <b>FIX</b>-ленточный профиль или <b>КАВ</b>-комбинированный рабочий ленточный профиль</li> <li>• <b>Ленточный профиль для организации прогнозируемых трещин</b> насаживается на <b>FUKO</b></li> </ul>	28 29			
Существующие швы	<u>Гарантированное уплотнение от водяного давления:</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Зажимные конструкции</b> от консультации до монтажа, от полимерного профиля до армированных профилей из материала <b>Elastomer</b></li> <li>• <b>Tricoflex</b> – простое склеивание</li> </ul> <u>Оптическое завершение швов:</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Заглушающие профили в качестве многокамерных или грибовидных профилей для заделки в шов</li> </ul>		38 – 43 12 – 13		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Integral-ленточные профили</b> с оболочкой среднего шланга</li> </ul>		33		
Прессованные швы и широкие швы			16 – 17		



## Технология инъекционного шланга

**FUKO –  
КОГДА НАДЕЖНОСТЬ  
СТОИТ НА  
ПЕРВОМ МЕСТЕ**

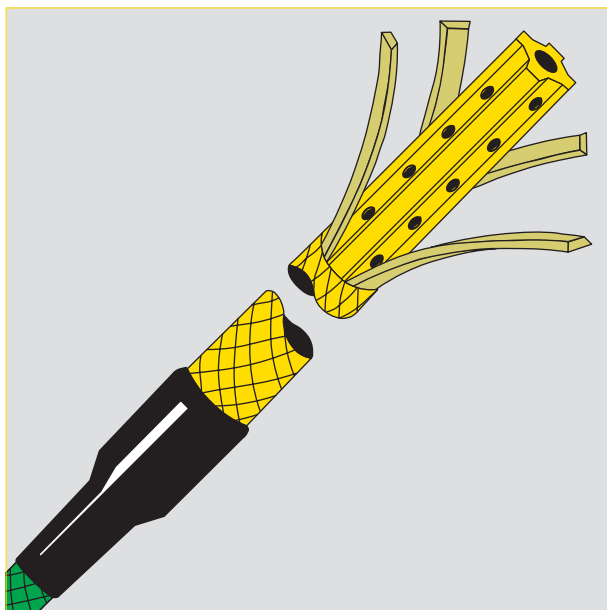
**DUROJECT –  
ЭКОНОМИЧНОЕ  
РЕШЕНИЕ**



### **FUKO:**

Уникальная запатентованная клапанная система гарантирует высочайшую надежность функционирования. При бетонировании неопреновые полосы надежно закрывают выходные отверстия и предотвращают проникновение цементного молока. При запрессовке неопреновые ленты сжимаются, и инъекционный материал может выходить по общей длине шланга через 8 щелей. Через вакуумирование могут быть предприняты повторные запрессовки – в зависимости от потребности.

**DUROJECT:** Испытанный годами и очень выгодный инъекционный шланг. Лучше всего подходит для запрессовки полиуретановой смолой.

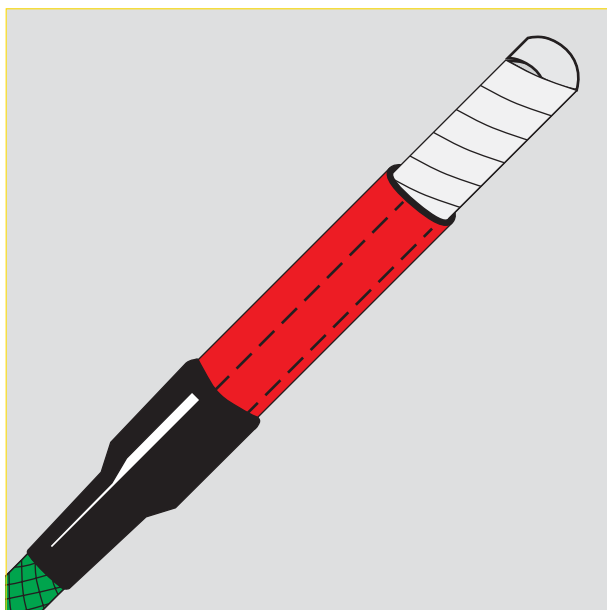


Инъекционный шланг FUKO для многократной запрессовки	Внутренний диаметр Канал	Инъекционные материалы					
		d	Полипуртановая смола	Эпоксидная смола	Смола на основе акрилатов	Цементная суспензия	Цементный клей
			Полиуретановая смола	Эпоксидная смола	Смола на основе акрилатов	Цементная суспензия	Цементный клей
FUKO 1	6	x	x	■	■	-	
FUKO 2	10	x	x	■	■	■	

x однократно запрессовываемый      ■ многократно запрессовываемый (вакуумированный)  
 - не рекомендуется

**Форма поставки:**

- не фасованный, в качестве рулона на одноразовой катушке (FUKO 1 : 200 м, FUKO 2 : 125 м)
- фасованный на длины по заказу
- комбинированная упаковка, инъекционный шланг в катушке с комплектующими для сборки и монтажа



ИНЪЕКЦИОННЫЙ ШЛАНГ DUROJEKT для многократной запрессовки	Внутренний диаметр Канал	Инъекционные материалы					
		d	Полипуртановая смола	Эпоксидная смола	Смола на основе акрилатов	Цементная суспензия	Цементный клей
			Полиуретановая смола	Эпоксидная смола	Смола на основе акрилатов	Цементная суспензия	Цементный клей
DUROJEKT	6	x	x	■	■	-	

x однократно запрессовываемый      ■ многократно запрессовываемый  
 - не рекомендуется

**Форма поставки:**

- не фасованный, в качестве рулона на одноразовой катушке 200 м
- фасованный на длины по заказу
- комбинированная упаковка, 200 м DUROJEKT с комплектующими для сборки и монтажа



## DUROJEKT – упаковка для инъектирования

**30-метровый плотный шов – все под рукой в одном наборе испытанной и проверенной системы**

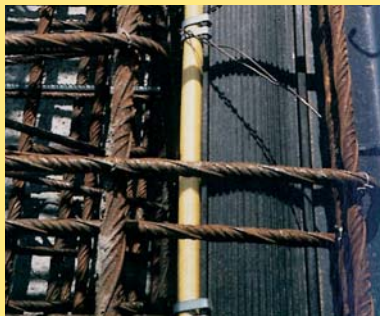
30 м      **DUROJEKT** инъекционный шланг  
 200 шт      Закрепляющих пружинных зажимов  
 8 шт      Винтовой пакер с ниппелем для запрессовки  
 1 бутылка      Клей

8,9 кг      **IH 81** – полиуретановая смола  
 1 шт      Ручной насос – 500 мл

# МОНТАЖ И ИНЪЕКТИРОВАНИЕ

.....ВЫПОЛНЕННЫЕ  
ПРОФЕССИОНАЛОМ

.....ГАРАНТИРУЮТ  
УПЛОТНЕНИЕ



- **ОБУЧЕННЫЙ И КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ПЕРСОНАЛ TRICOSAL**
- **МНОГОЛЕТНИЙ ОПЫТ В ОБЛАСТИ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ**
- **ИСПЫТАННЫЕ В СОБСТВЕННОЙ ЛАБОРАТОРИИ, РАЗРАБОТАННЫЕ И ИЗГОТОВЛЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ИНЪЕКТИРОВАНИЯ**
- **ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА, ЗАПРЕССОВКИ И ВАКУУМИРОВАНИЯ (1К И 2К ТЕХНИКА)**
- **РАБОТЫ С ГАРАНТИЕЙ «ПЛОТНОГО ШВА»**

Две испытанные системы для  
**гидроизоляции  
траншейной  
стены**

• **FUKO –  
инновационное  
решение**

• **Ленточный  
профиль  
DV 3 x 100**

**Герметичные швы траншейной  
стенки для герметичных  
котлованов и при включении в  
строительное сооружение сухих  
полезных помещений**



**Профиль для траншейной стены  
DV3 x 100 для гидроизоляции  
многослойных швов**

- **подходит для различных  
систем опалубки**
- **свариваемый, любая длина  
фасованная**

# Санация Инъекции

.....выполняемые  
профессионалом

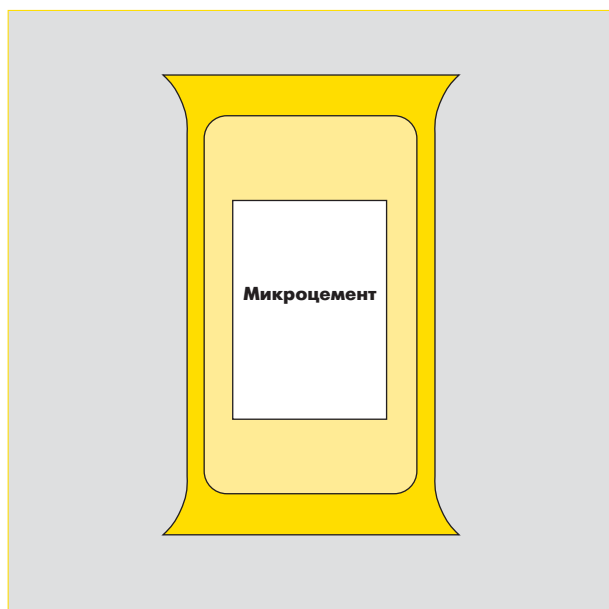
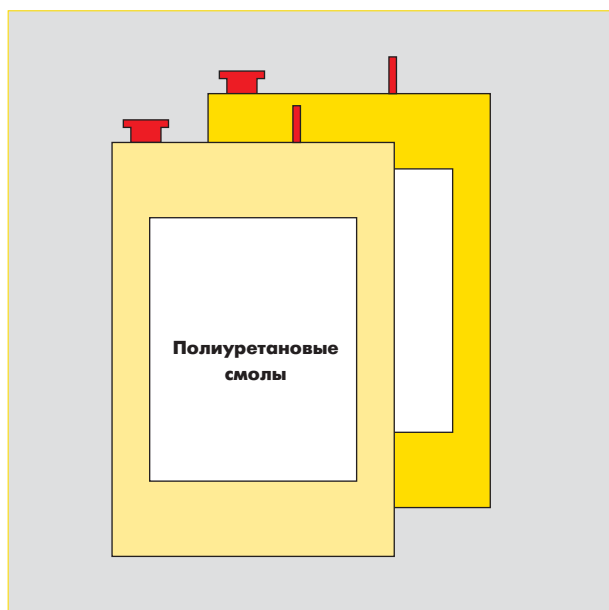
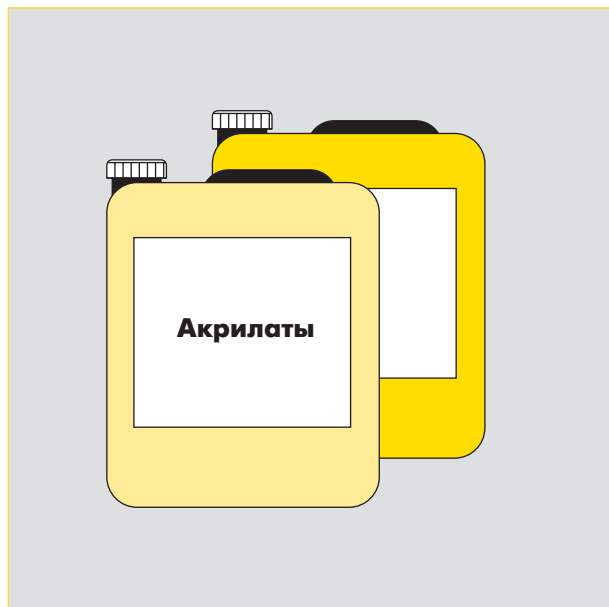


## Выполненные объекты

- „Schürmannbau“ Бонн
- Тоннельные строительные сооружения NBS
- Плотина Дрейлегербах
- Плавательный бассейн Aqualand, Кельн
- Траншейная стенка, тоннель в Роттердаме
- Всемирный Торговый Центр, Дрезден
- Опернхаус, Сидней
- Сточные каналы, Гонконг
- Метро, Нью-Йорк

- Запрессовка трещин и полостей в бетонных строительных элементах
- Санация деформационных швов – от концепции до исполнения
- Покрытие гелевой пленкой „гидроизолировать изнутри → снаружи“
- Укрепление пола при помощи Duro-Soil
- Инъектирование каменной кладки при помощи Duro-Soil





DUROSEAL Смола/гель на основе акрилатов	Техническая характеристика			Применения				
	Число компонентов	Установленное время реакции	Интенсивность набухания* (% от массы)	Испытания на пригодность использования в питьевой воде	Инъектирование шлангом	Запрессовка трещин	Желирование	Для остановки воды
	К	(мин.)						
Duroseal Injekt 2060 <b>НОВИНКА</b>	3	20-60	~ 120		x	x		
Duroseal Injekt 215	3	2-15	~ 120	NSF	x	x		
Duroseal Multigel 850 <b>НОВИНКА</b>	3	8-50	~ 75		x	x	x	
Duro-Soil	3	2-15	~ 65	KTW	x	x	x	

- Смешивание с водой делает возможным многократное нагнетание подходящими инъекционными шлангами
- Возможна также реакция при низких температурах (5°C)
- Способность к набуханию в качестве дополнительной гарантии, например, при движении трещин
- Установленное время реакции для всех проблем применения

\* Набухание зависит от среды набухания, температуры и количества

Полиуретановая смола / пена	Техническая характеристика			Применения			
	Число компонентов в	Установленное время реакции	Испытания на пригодность использования в питьевой воде	Инъектирование шлангом	Запрессовка трещин	Желирование	Для остановки воды
	К	(мин.)					
IH 81	2	120-180	KTW	x	x		
IH 20 <b>ZTV-Riss</b>	2	20	KTW		x		
IH 20 NV	2	20		x	x		
Duro Rapid	2	2-3			x		x
<b>Полиуретановая пена</b>							
IS 810	2	2-4			x*		x*
IS 03	2	2-3	KTW		x*		x*

- Перед инъектированием IH 81, IH 94 и IH 20 NV в пропускающие воду трещины или швы необходимо предварительное инъектирование пеной
- Duro Rapid идеальный продукт для остановки воды, не требующий последующего инъектирования других материалов
- Продукт IH 20 и после предварительного инъектирования IS 03 соответствует требованиям **ZTV -Riss**
- Для осуществления реакции инъекционным пеном необходима вода

\* Необходимо последующее нагнетание, например IH 81 или IH 20 NV

Цементная суспензия	Техническая характеристика			Применения			
	Число компонентов в	Установленное время реакции	Испытания на пригодность использования в питьевой воде	Инъектирование шлангом	Запрессовка трещин	Желирование	Для остановки воды
	К	(мин.)					
Tricodur SI	2	90	KTW	x	x		

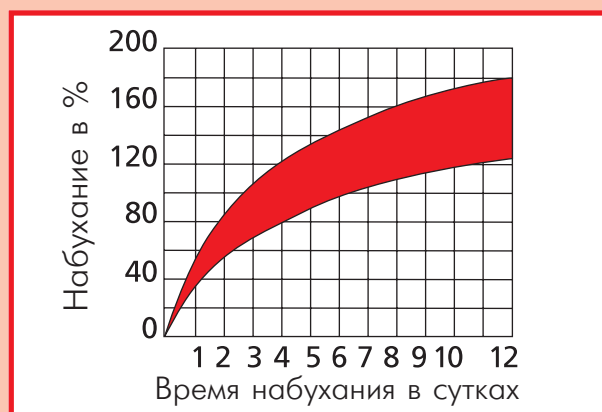
- Экономичный инъекционный материал особенно при высоком его потреблении
- Смешивание с водой делает возможным многократное нагнетание подходящими инъекционными шлангами
- Улучшенные текучие свойства и стабильность давления за счет SI-компонента



# **DUROSEAL** **НАБУХАЮЩАЯ** **ПРОДУКЦИЯ**

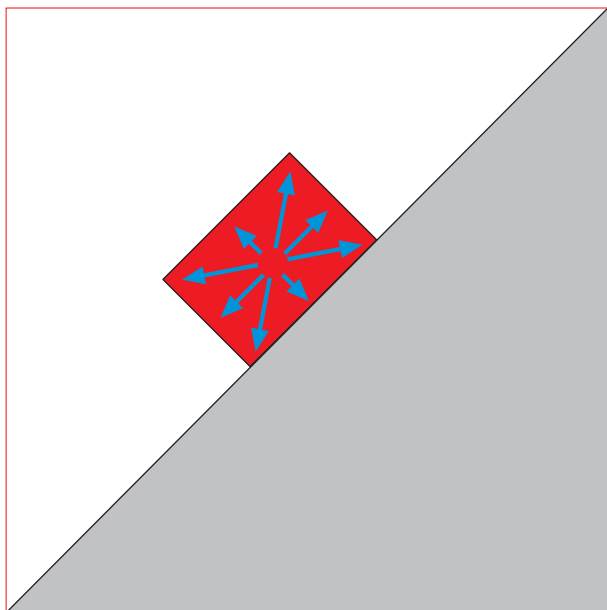
**- АКТИВНАЯ  
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ  
ШВОВ**

**ДЛЯ РАБОЧИХ ШВОВ,  
ПРОПИТЫВАНИЯ  
СТЕНЫ, ПЕРЕХОДОВ  
МАТЕРИАЛА**



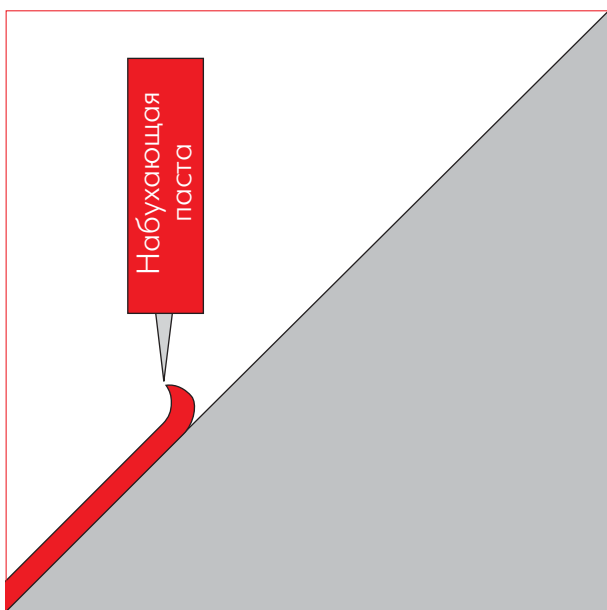
- **НАДЕЖНОЕ РЕВЕРСИВНОЕ ПОВЕДЕНИЕ ПРИ НАБУХАНИИ**
- **ИСКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКИМ ВЕЩЕСТВАМ**
- **ПРОСТОЙ И БЫСТРЫЙ МОНТАЖ**
- **ОЧЕНЬ ВЫСОКАЯ ДЛИТЕЛЬНАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ**

- **DUROSEAL Quellband тип U 2005**, 20 мм x 5 мм, 1 коробка = 6 рулонов / 120 м
- **DUROSEAL Quellband тип U 2010**, 20 мм x 10 мм, 1 коробка = 6 рулонов / 60 м
- **DUROSEAL Quellband тип U 2015**, 20 мм x 15 мм, 1 коробка = 8 м x 7 м = 56 м
- **DUROSEAL Quellband тип U 2025**, 20 мм x 25 мм, 1 коробка = 6 рулонов / 30 м
- **DUROSEAL Quellfugenpaste ТИП U (ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ), ПАСТА**, 1 коробка = 5 туб по 750 мл
- **Ручной пистолет для Duroseal тип U**, для 750 мл тубы, 1 штука
- **Стойка-смеситель для тубы для Duroseal тип U**, 1 штука
- **Спираль для смешивания для Duroseal тип U**, 1 штука

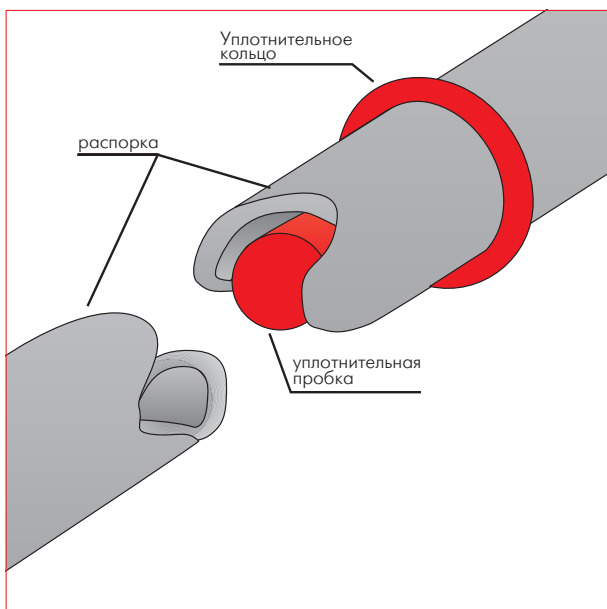


Набухающие профили	Высота профиля	Ширина профиля	Набухание в воде	Крепление при помощи	
	Н	В	(% от массы)	Клей МК	Решетка
<b>На основе акрилата</b>					
Duroseal Quellband тип U 2005	5	20	~ 150	x	
Duroseal Quellband тип U 2010	10	20	~ 150	x	
Duroseal Quellband тип U 2015	15	20	~ 150	x	
Duroseal Quellband тип U 2025	25	20	~ 150	x	
<b>На основе бентонита</b>					
Quellband тип BQ	20	25	~ 200	x	x

- Данные по набуханию являются ориентировочными показателями и могут снижаться в зависимости от веществ, содержащихся в воде (например, соли).
- DUROSEAL набухающие профили на основе акрилатов отличаются хорошей способностью сохранения формы



Набухающие профили	Количество компонентов	Содержание в мл	Набухание в воде	Время отверждения
	К	l	(% от массы)	
<b>На основе полиуретана</b>				
Quellpaste тип E	1	310	~ 250	24 ч
<b>На основе акрилатов</b>				
Duroseal Quellpaste тип U	2	750	~ 150	30 min.
Duroseal тип U:				
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ручной пистолет для 750 мл тубы</li> <li>• Смеситель для тубы</li> <li>• Спираль для смешивания</li> </ul>				



уплотнительное кольцо / уплотнительная пробка		
	Внутренний диаметр	Гидроизоляция
Duroseal Dichtring FZ	43	Распорок опалубок из фибробетона
Duroseal Dichtring KS	26	Пластмассовых распорок
Duroseal Dichtring KS	18	Анкеров с резьбой

Упаковка: 50 шт./коробка

# Tricoflex

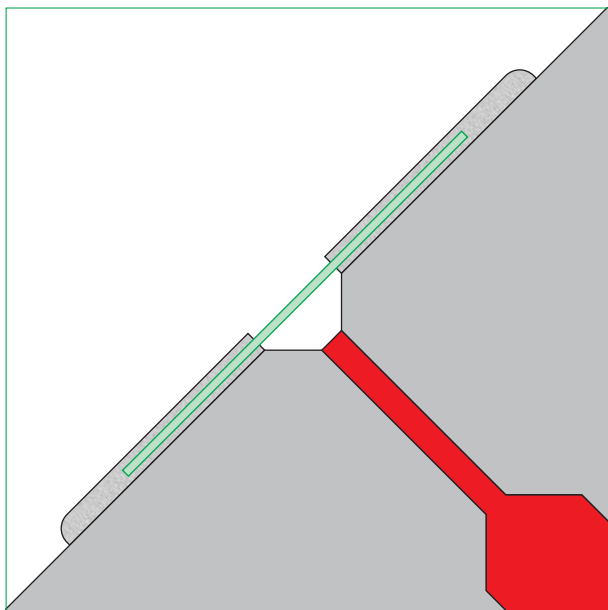
**...просто  
склеить  
строение**

**однородная  
компактная  
гидроизолирующая  
система**

**...высокоэластичная**



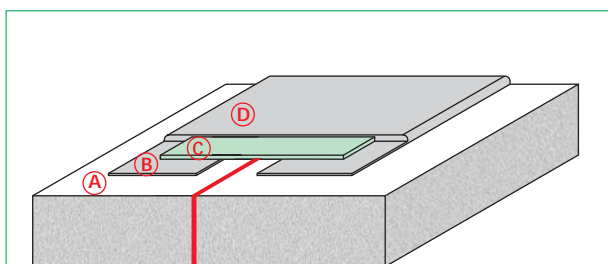
- **Идеальное решение для гидроизоляции**
  - швов готовых элементов и трехслойных стеновых панелей
  - балконов, световых шахт
  - сточных желобов, трубопроводов
  - швов и трещин при санации
  - переходов между разнородными материалами, например, сталь-бетон
- **Работы в комплекте из одних рук – поставка и монтаж**
- **Эластичный материал: берет на себя деформации швов**
- **Исключительная адгезия клея к**
  - Tricoflex-мембране
  - Бетону и другим минеральным основаниям
  - Стали
- **Простая и надежная расшивка посредством сваривания**



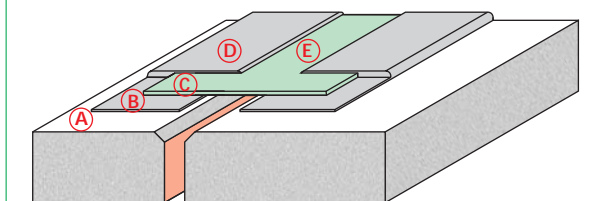
TPE термопластичный эластомер	Общая ширина	Толщина ленты	Необходимость в клее*
	a	b	(кг/м)
<b>Для деформационных швов</b>			
Tricoflex 250/2	250	2	примерно 1,0 – 1,2
Tricoflex 300/2	300	2	примерно 1,0 – 1,6
<b>Для рабочих швов</b>			
Tricoflex 200/1	200	1	примерно 0,8 – 1,0
Tricoflex 250/1	250	1	примерно 1,0 – 1,2

- Tricoflex - клеевая система для приклеивания TPE-мембран
- TPE-мембрана термопластично свариваемая с помощью горячего воздуха

\* Расход клеевой системы зависит от структуры поверхности строительных элементов и от возможных потерях при обработке. Поэтому могут быть даны только ориентировочные значения.



**Рабочий шов**



**Деформационный шов или шов стыкового соединения**

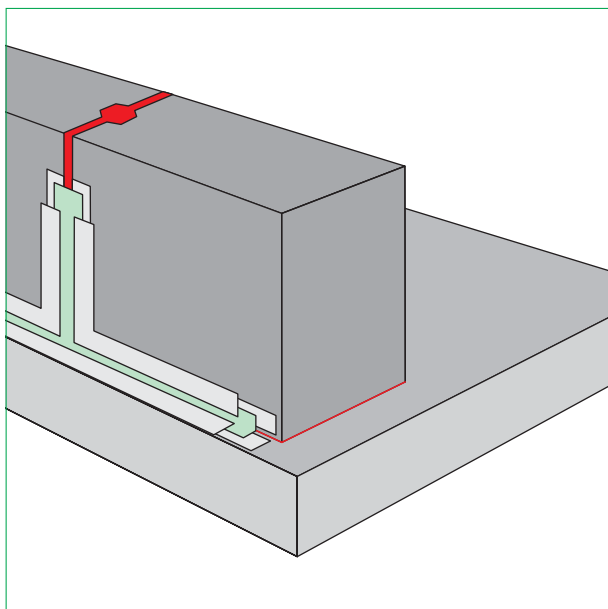
### Системное строительство:

#### Рабочие швы

- A: подготовленное основание для оптимального сцепления Tricoflex - клеевой системы
- B: нанесение на основание Tricoflex - клеевой системы предполагает насыщенное и полно поверхностное связывание TPE-мембраны.
- C: термопластическая TPE - мембрана
- D: нанесение на потолок Tricoflex - клеевой системы

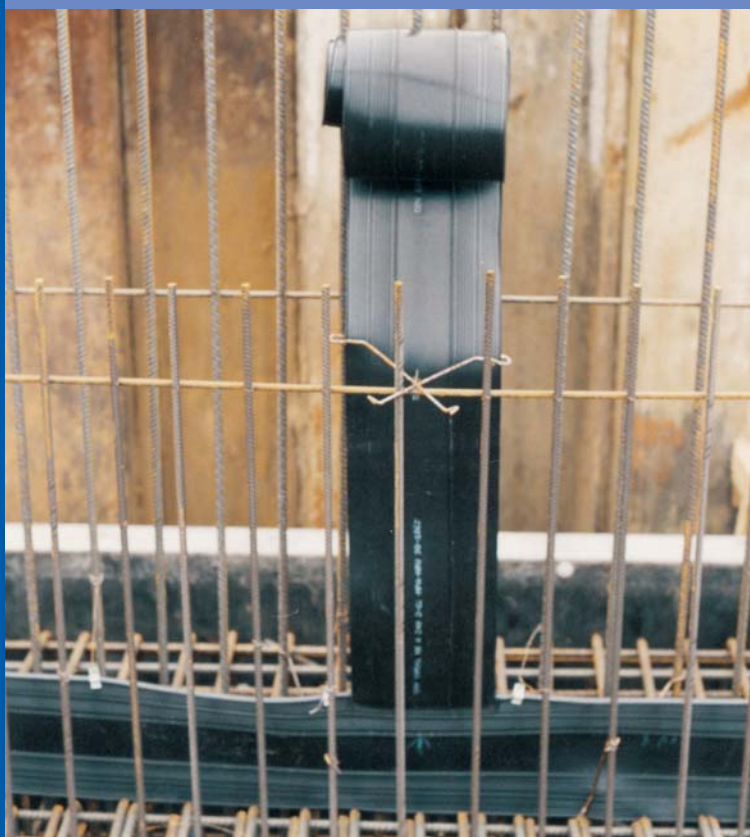
#### Деформационные швы

- A-D: см. выше
- E: Деформационная область берет на себя деформации швов



### Пример применения:

- Деформационные швы и швы стыкового соединения в элементах стен (см. рисунок)
- Рабочие швы и швы для организации прогнозируемых трещин

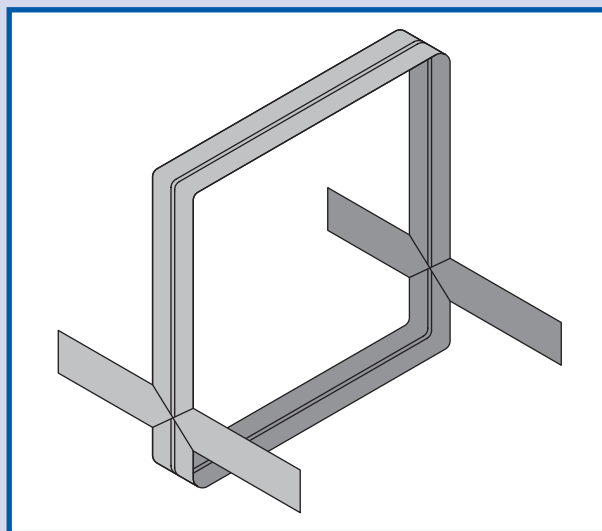


# Лента для швов –

Системное решение для деформационных и рабочих швов

Эскизы системы ленты для швов (CAD) для:

- исполнения / монтажа
- строительных актов / документации



**PVC-P**

заводская норма

**Tricomer**

DIN 18541

**Elastomer**

DIN 7865

**Westec**

Допуск DIBt

\* совместимый с битумом (BV) и не совместимый с битумом (NB)

- PVC-профили для швов из физиологически не вызывающего опасений материала

**Форма поставки: товар в катушках, фиксированные длины, формовые элементы и системы.**

### PVC-P

Данный материал благодаря широкому спектру свойств и высокой экономичности применяется уже в течение 70 лет.

Tricosal – профили из PVC-P устойчивы к старению, устойчивы в кислой и щелочной средах и очень хорошо подвергаются свариванию.

Предлагаются в качестве Tricosal-стандарта:

- Битумонесовместимые профили PVC – P / NB
- Битумосовместимые профили PVC – P / BV
- Физиологически безопасные профили PVC – P / PH (по запросу)

### Tricomer® Согласно DIN 18541

Tricomer – комбинация материалов PVC / NRB. Этот специальный полимер разработан в нашей лаборатории и усовершенствован до DIN-требований. Он состоит из высококачественного основного вещества и превосходит нормы требований во многих областях. Материал Tricomer зарекомендовал себя как исключительно эффективная гидроизоляция строительных швов в течение почти 20 лет.

Tricomer обладает высокой степенью растяжения при разрыве, исключительной химической стойкостью и устойчивостью к старению, а также продолжительной эластичностью эластомера. Материалу отдается предпочтение в условиях высоких требований к строительному сооружению и применяется для герметизации швов. Термопласт-техника для швов облегчает практическое применение. Tricomer-профили предлагаются в битумонесовместимом (NB) и битумосовместимом (BV) исполнении.

### Elastomer Согласно DIN 7865

Крупнозернистый сшитый высокополимер (синтетический каучук) в вулканизированном состоянии имеет свойства эластомера. Необратимый процесс сшивки обеспечивает особые свойства материала.

Лента для швов из Elastomer для внутреннего и наружного расположения применяется прежде всего при увеличенной подвижности деформационных швов при частых нагрузках и/или низких температурах, а также при большом давлении воды.

Лицевая сторона ленты серая. Завершающие ленты и профили изготовлены из устойчивой к УФ-излучению смеси эластомеров.

### Физические свойства (выдержки из заводских норм)

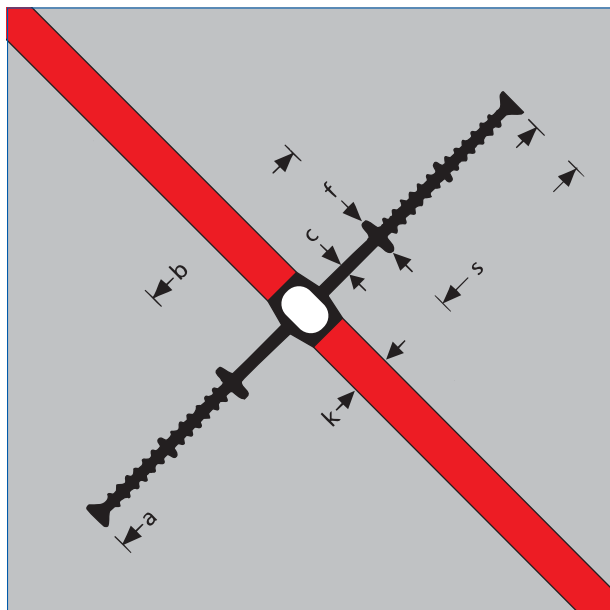
№	Свойства	Испыт по DIN	NB	BV
1	Прочность при растяжении, МПа	53455	≥ 10	≥ 10
2	Удлинение при максимальной приложенной силе, %	53455	≥ 275	≥ 275
3	Твердость по Шору	53505	75 ± 5	75 ± 5
4	Поведение после выдержки на битуме (28 дн. / 70°C) nach DIN 16937 Изменения: Прочности при растяжении % удлинения Модуля эластичности	16726		≤ ± 20 ≤ ± 20 ≤ ± 50

### Физические свойства (выдержка из DIN 7865 ч. 2)

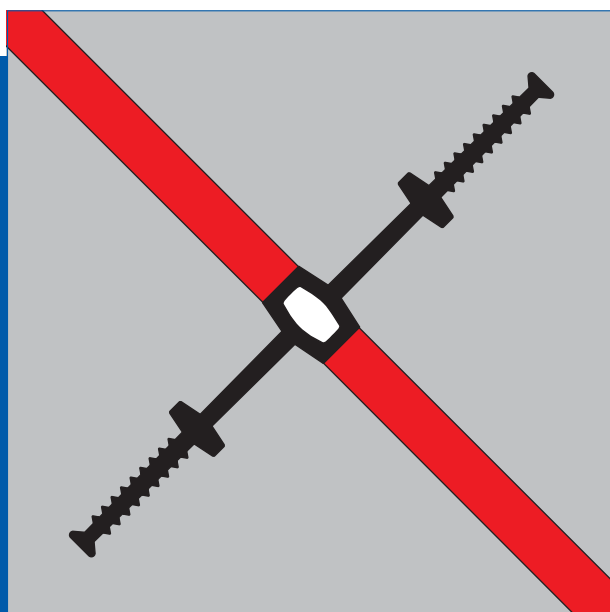
№	Свойства	Испытания по DIN	NB	BV
1	Прочность при растяжении, МПа	53 455	≥ 10	≥ 10
2	Относительное удлинение при максимальном растяжении, %	53 455	≥ 350	≥ 350
3	Твердость по Шору	53 505	67 ± 5	67 ± 5
4	Сопrotивление распространению трещин	53 507	≥ 12	≥ 12
5	Поведение при низких температурах (-20°C) Удлинение при макс.силе. %	53 455	≥ 200	≥ 200
6	Поведение после выдержки на битуме (28 дн. / 70°C) Изменения: Прочности при растяжении % удлинения Модуля эластичности	53 455 53 455 53 457		≤ ± 20 ≤ ± 20 ≤ ± 50

### Физические свойства (выдержка из DIN 7865 ч. 2)

№	Свойства	Испытания по DIN	Требования
1	Прочность при растяжении, МПа	53 504	≥ 10
2	Относительное удлинение при максимальном растяжении, %	53 504	≥ 380
3	Твердость по Шору	53 505	62 ± 5
4	Сопrotивление распространению трещин	53 507	≥ 8
5	Поведение при низких температурах (-20°C) Твердость по Шору	53 505	≤ 90
6	Устойчивость формы к горячему битуму	7865	Без изменения формы
7	Сцепление с металлом	7865	Структурное разрушение по Elastomer



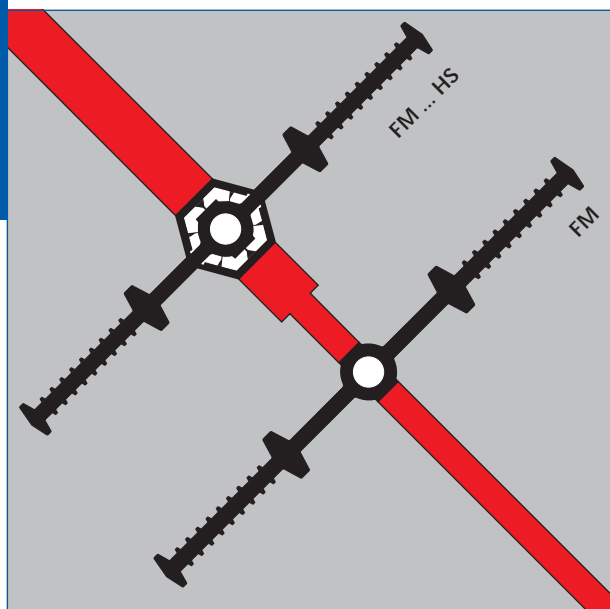
PVC-P Заводской стандарт	Общая ширина	Ширина растягивающейся части	Толщина растягивающейся части	Ширина плотной части	Ширина полового тела	Высота ребра анкера
	a	b	c	s	k	f
<b>D 19</b>	190	75	3,5	58	10	15
<b>D 24</b>	240	85	4	78	20	15
<b>D 32</b>	320	110	5	105	20	15
<b>D 50</b>	500	155	6	173	20	20
<b>D 25/6</b>	250	120	6	65	20	25
<b>D 32/6</b>	320	170	6	75	20	25
<b>D 32/9</b>	320	120	9	100	20	25



Tricomer DIN 18541	Общая ширина	Ширина растягивающейся части	Толщина растягивающейся части	Ширина плотной части	Ширина полового тела	Высота ребра анкера
	a	b	c	s	k	f
<b>D 190</b>	190	75	4	58	10	15
<b>D 240</b>	240	85	4,5	78	20	15
<b>D 320</b>	320	110	5,5	105	20	15
<b>D 500</b>	500	155	6,5	173	20	20
<b>D 250/6</b>	250	120	6	65	20	25
<b>D 320/6</b>	320	170	6	75	20	25
<b>D 250/9</b>	250	120	9	65	20	25
<b>D 320/9</b>	320	120	9	100	20	25

**Деформационный ленточный профиль с оболочкой среднего шланга**

<b>D 320 HS</b>	320	170	5,5	75	35	25
-----------------	-----	-----	-----	----	----	----



Elastomer DIN 7865	Общая ширина	Ширина растягивающейся части	Толщина растягивающейся части	Ширина плотной части	Ширина полового тела	Высота ребра анкера
	a	b	c	s	k	f
<b>FM 200</b>	200	110	9	45	20	32
<b>FM 250</b>	250	125	9	63	20	32
<b>FM 300</b>	300	175	10	63	20	32
<b>FM 350</b>	350	180	12	85	20	38
<b>FM 400</b>	400	230	12	85	20	38
<b>FM 500</b>	500	300	13	100	20	38

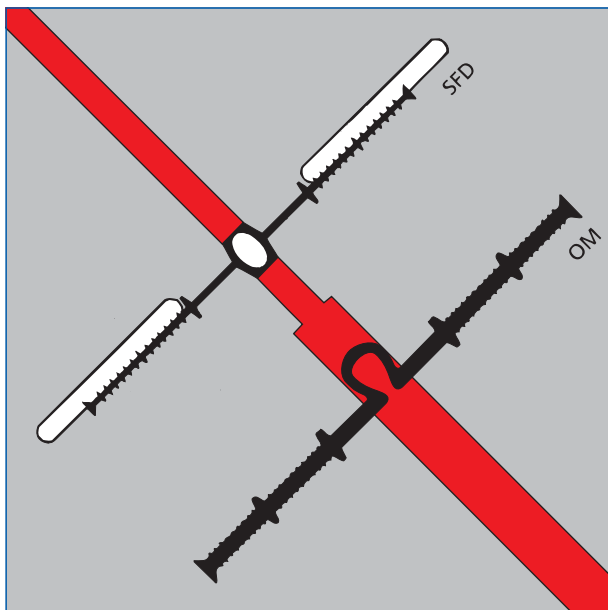
**DIN 7865 ч. 2**

<b>FM 250-2</b>	250	125	8	63	20	26
<b>FM 300-2</b>	300	175	8	63	20	28
<b>FM 350-2</b>	350	180	9	85	20	30

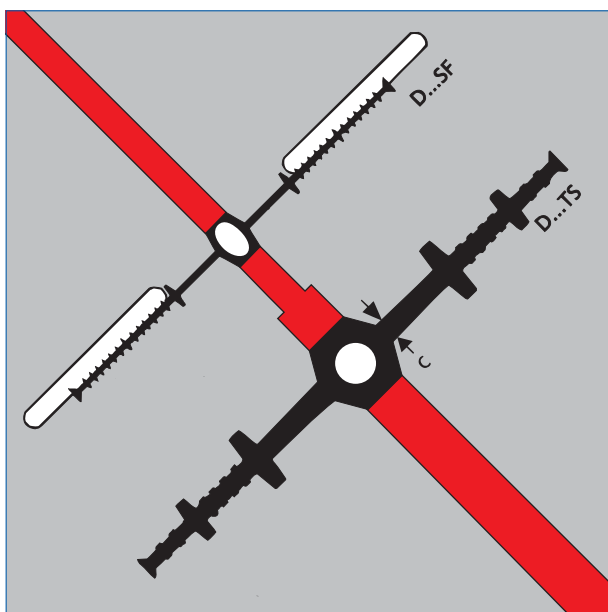
**Деформационный ленточный профиль с оболочкой среднего шланга**

<b>FM 350 HS</b>	350	180	12	85	35	38
------------------	-----	-----	----	----	----	----

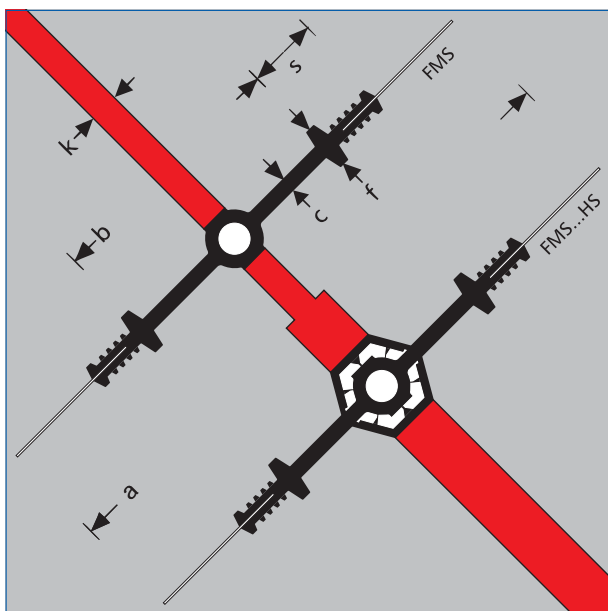




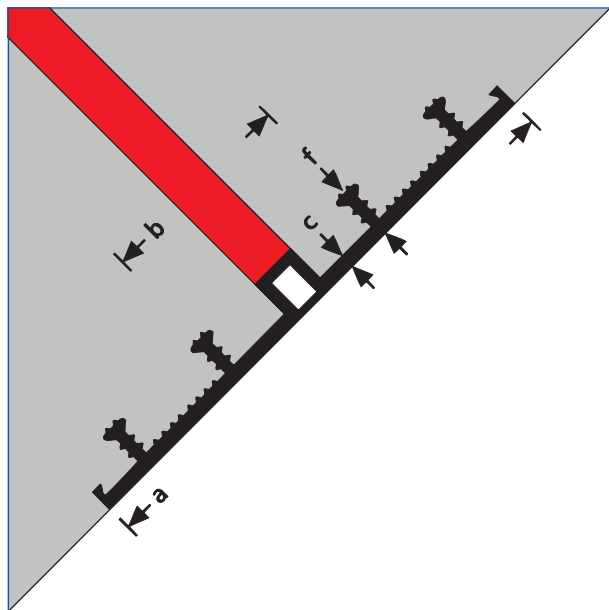
PVC-P Заводской стандарт	Общая ширина	Ширина растягиваемой части	Толщина растягиваемой части	Ширина плотной части	Ширина полового тела	Высота ребра анкера
	a	b	c	s	k	f
Армированные профили для деформационных швов с петлей закрепления						
<b>SFD 24</b> <b>SFD 32</b>	240 320	85 100	4 4,5	78 110	20 20	15 15
Профили для деформационных швов с омега-петлей						
<b>OM 25</b> <b>OM 35</b> <b>OM 50</b>	250 350 500	75 95 190	6 6 7	88 128 155	30 40 50	15 15 20



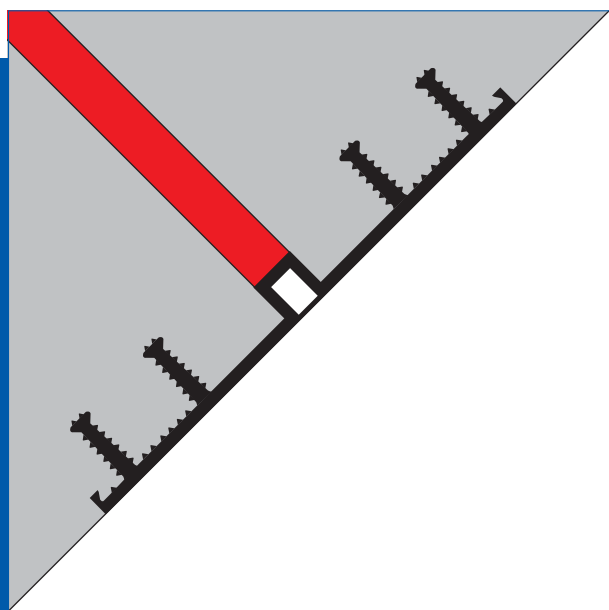
Tricomer DIN 18541 ч. 2	Общая ширина	Ширина растягиваемой части	Толщина растягиваемой части	Ширина плотной части	Ширина полового тела	Высота ребра анкера
	a	b	c	s	k	f
Армированные профили для деформационных швов с петлей закрепления						
<b>D 240 SF</b> <b>D 320 SF</b>	240 320	85 110	4,5 5	78 105	20 20	15 15
Оптимально рассчитанные под размер профили						
<b>D 260 TS</b> <b>D 350 TS</b> <b>D 400 TS</b>	260 345 395	125 175 195	9* 11* 11*	68 85 103	20 20 20	24 27 29
* Для среднего шланга						



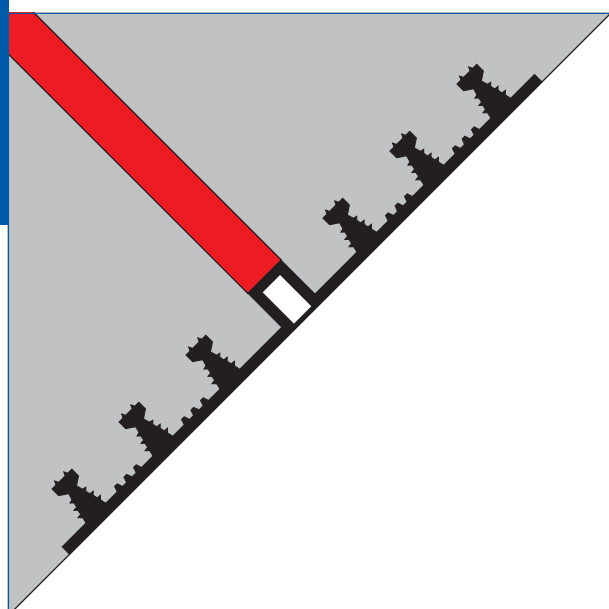
Elastomer DIN 7865	Общая ширина	Ширина растягиваемой части	Толщина растягиваемой части	Ширина плотной части	Ширина полового тела	Высота ребра анкера
	a	b	c	s	k	f
Профили для деформационных швов с боковой стальной осью						
<b>FMS 350</b> <b>FMS 400</b> <b>FMS 500</b>	350 400 500	120 170 230	10 11 12	45 45 65	20 20 20	32 32 32
Профили с боковой стальной осью и кожухом центрального шланга						
<b>FMS 400 HS</b> <b>FMS 500 HS</b>	400 500	170 230	11 12	45 65	35 35	32 32
Эти профили особо подходят для широких и стыковочных швов, а также для нормальных швов с большими усадочными деформациями						
Для остальных деталей смотри отдельные проспекты.						
* Без стальных накладок						



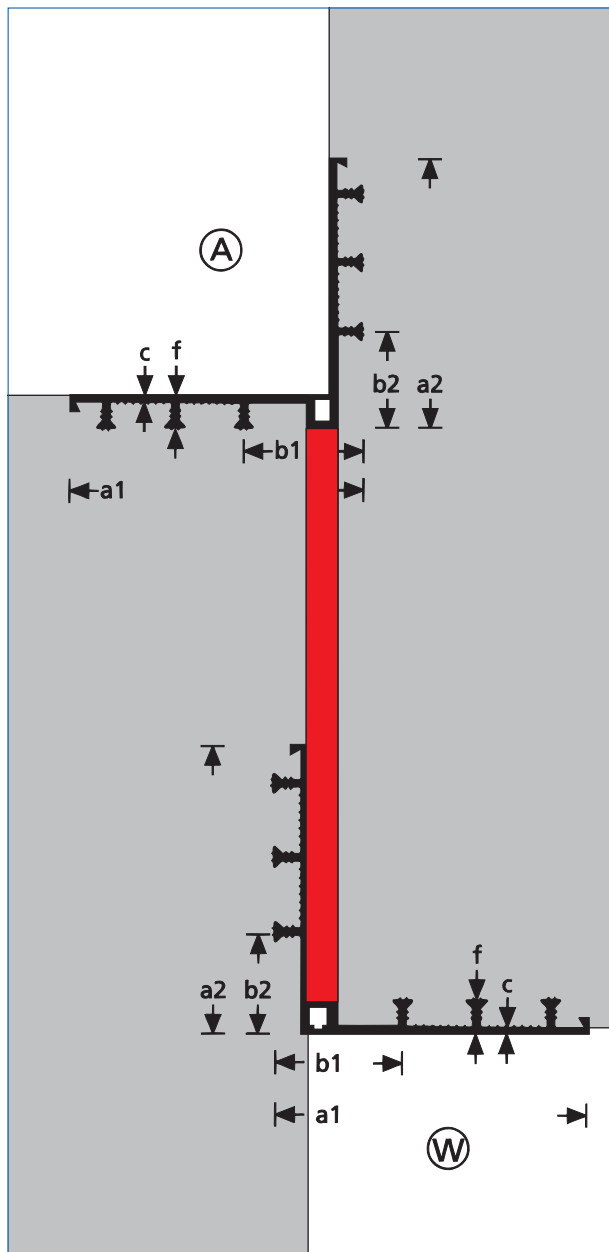
PVC-P Заводской стандарт	Общая ширина	Ширина растягивающейся части	Толщина ленты	Фиксирующий анкер	
				Высота	Число
	a	b	c	f	N
<b>DF 19</b>	190	92	3,5	16	4
<b>DF 24</b>	240	90	4	20	4
<b>DF 24/2</b>	240	90	4	25	4
<b>DF 24/3</b>	240	104	4,5	34	4
<b>DF 32</b>	330	104	4	20	6
<b>DF 32/2</b>	330	104	4	25	6
<b>DF 32/3</b>	330	104	4,5	34	6
<b>DF 50</b>	500	124	4	20	8
<b>DF 50/2</b>	500	124	4	25	8
<b>DF 50/3</b>	500	124	4,5	34	8



Tricomer DIN 18541	Общая ширина	Ширина растягивающейся части	Толщина ленты	Фиксирующий анкер	
				Высота	Число
	a	b	c	f	N
<b>DA 240</b>	240	90	4,5	20	4
<b>DA 240/2</b>	240	90	4,5	25	4
<b>DA 240/3</b>	240	104	5	35	4
<b>DA 320</b>	330	104	4,5	20	6
<b>DA 320/2</b>	330	104	4,5	25	6
<b>DA 320/3</b>	330	104	5	35	6
<b>DA 500</b>	500	124	4,5	20	8
<b>DA 500/2</b>	500	124	4,5	25	8
<b>DA 500/3</b>	500	124	5	35	8



Elastomer DIN 7865	Общая ширина	Ширина растягивающейся части	Толщина ленты	Фиксирующий анкер	
				Высота	Число
	a	b	c	f	N
<b>AM 250</b>	250	100	6	31	4
<b>AM 350</b>	350	100	6	31	6
<b>AM 500</b>	500	150	6	31	8
<b>DIN 7865 ч. 2</b>					
<b>AM 250-2</b>	250	100	5,5	36	4
<b>AM 350-2</b>	350	100	5,5	36	6

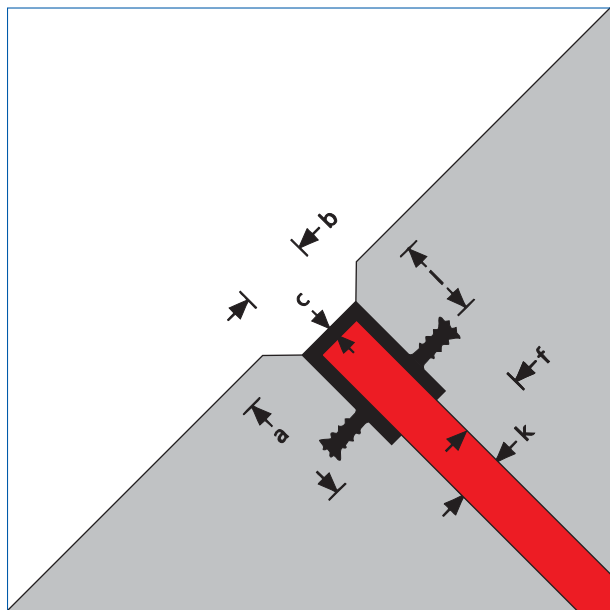


PVC-P Заводской стандарт	Общая ширина	Ширина растягиваемой части	Толщина ленты	Фиксирующий анкер	
				Высота	Число
	a1/a2	b1/b2	c	f	N
<b>DF 24 угол A</b>	146/131	71/55	4	20	4
<b>DF 24 угол W</b>	146/131	71/55	4	20	4
<b>DF 32 угол A</b>	192/176	79/63	4	20	6
<b>DF 32 угол W</b>	192/176	79/63	4	20	6

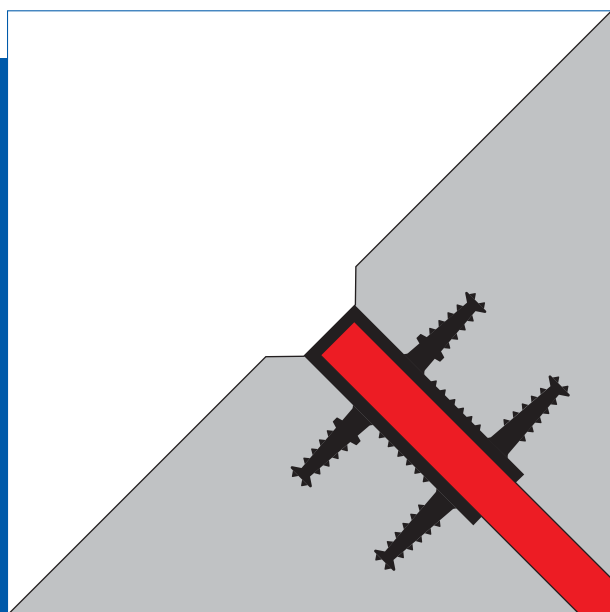
A = фиксирующий анкер с наружной стороны  
W = фиксирующий анкер с разных сторон

Tricomer DIN 18541 ч. 2	Общая ширина	Ширина растягиваемой части	Толщина ленты	Фиксирующий анкер	
				Высота	Число
	a1/a2	b1/b2	c	f	N
<b>DA 240 угол A</b>	146/131	71/55	4,5	20	4
<b>DA 240 угол W</b>	146/131	71/55	4,5	20	4
<b>DA 320 угол A</b>	192/176	79/63	4,5	20	6
<b>DA 320 угол W</b>	192/176	79/63	4,5	20	6

A = фиксирующий анкер с наружной стороны  
W = фиксирующий анкер с разных сторон

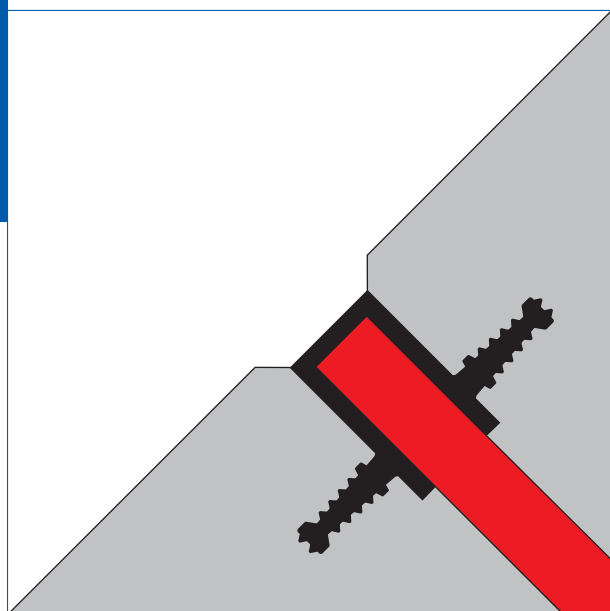


PVC-P Заводской стандарт	Общ. ширина	Высота петли	Видимая ширина	Толщ. верх. плит	Ширина шва	Фиксир. анкеры	
						Высота	Число
	a	l	b	c	k	f	N
<b>FF 5/2</b> <b>FF 5/2/3</b>	50 50	35 35	20 20	5 5	10 10	25 35	2 2
<b>FF 5/3</b> <b>FF 5/3/3</b>	50 50	35 35	30 30	5 5	20 20	25 35	2 2
<b>FF 7/3</b> <b>FF 7/5</b>	70 70	50 50	30 50	5 5	20 40	45 45	2 2
<b>FF 10/3</b> <b>FF 10/3/3</b>	95 95	35 35	30 30	5 5	20 20	25 35	4 4
<b>FF 14/4</b> <b>FF 14/6</b>	140 140	40 40	40 60	5 5	30 50	35 35	4 4
<b>FF 14/3</b> <b>FF 14/3/3</b>	140 140	35 35	30 30	5 5	20 20	25 35	6 6

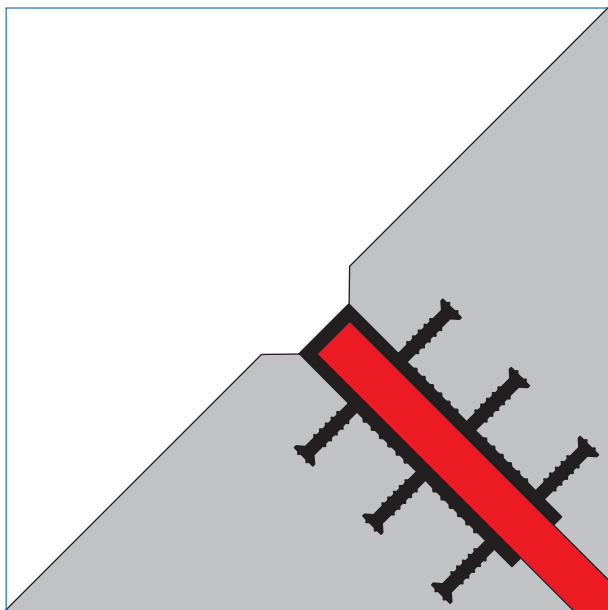


Tricomer DIN 18541	Общ. ширина	Высота петли	Видимая ширина	Толщ. верх. плит	Ширина шва	Фиксир. анкеры	
						Высота	Число
	a	l	b	c	k	f	N
<b>FA 50/2/3**</b>	50	35	20	5,5	10	35	2
<b>FA 50/3/2</b>	50	35	30	5,5	20	25	2
<b>FA 50/3/3</b>	50	35	30	5,5	20	35	2
<b>FA 70/3/4</b>	70	50	30	5,5	20	45	2
<b>FA 70/5/4</b>	70	50	50	5,5	40	45	2
<b>FA 90/3/2</b>	95	35	30	5,5	20	25	4
<b>FA 90/3/3</b>	95	35	30	5,5	20	35	4
<b>FA 130/4/3**</b>	140	40	40	5,5	30	35	4
<b>FA 130/6/3**</b>	140	40	60	5,5	50	35	4
<b>FA 130/3/2</b>	140	35	30	5,5	20	25	6
<b>FA 130/3/3</b>	140	35	30	5,5	20	35	6

\*\* DIN 18541 ч. 2



Elastomer DIN 7865 ч. 2	Общ. ширина	Высота петли	Видимая ширина	Толщ. верх. плит	Ширина шва	Фиксир. анкеры	
						Высота	Число
	a	l	b	c	k	f	N
<b>FFK 5/2</b>	55	35	20	5	10	35	2
<b>FFK 5/3</b>	55	35	30	5	20	35	2
<b>FFK 7/3</b>	70	50	30	5	20	45	2
<b>FFK 7/4</b>	70	50	40	5	30	45	2
<b>FFK 7/5</b>	70	50	50	5	40	45	2
<b>FFK 10/3</b>	100	35	30	5	20	45	4
<b>FFK 18/3</b>	180	55	30	6	20	30	6

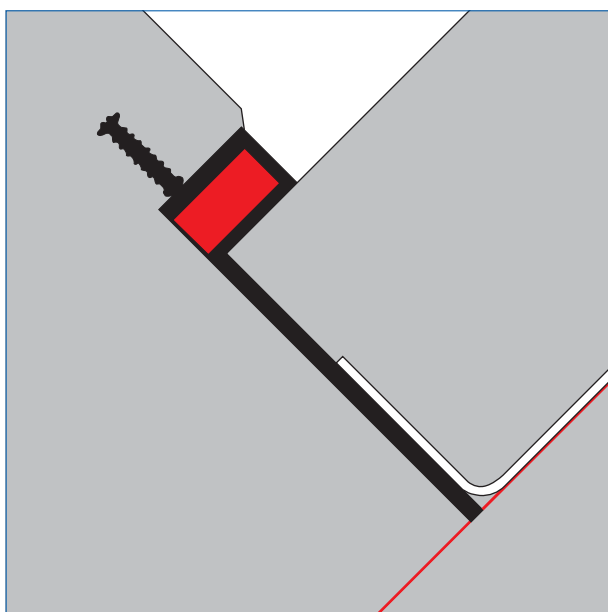


PVC-P Заводской стандарт	Общая ширина	Видимая ширина	Толщина верхней плиты	Шири на шва	Фиксир. анкеры	
					Высота	Число
	a	b	c	k	f	N
<b>FF 7/2 P</b>	70	20	10	10	25	2

### Tricomer DIN 18541

<b>FA 130/3 P</b>	140	30	15	20	35	6
-------------------	-----	----	----	----	----	---

Профили с усиливающими верхними плитами применяются прежде всего в областях с нагрузками на поверхность, например на проезжих площадях и парковках.

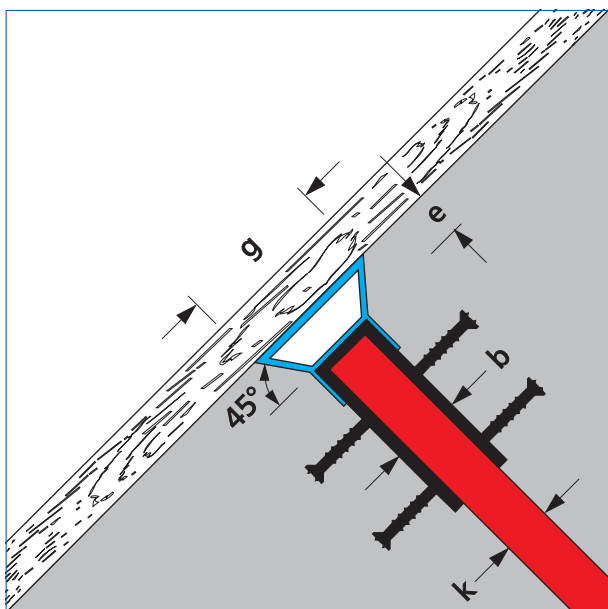


PVC-P Заводской стандарт	Общая ширина	Видимая ширина	Толщина верхне плиты	Фиксир. анкеры	
				Высота	Число
	a	b	c	f	N
<b>FF 5/5/15</b>	50	30	5	45	1

### Tricomer DIN 18541 ч. 2

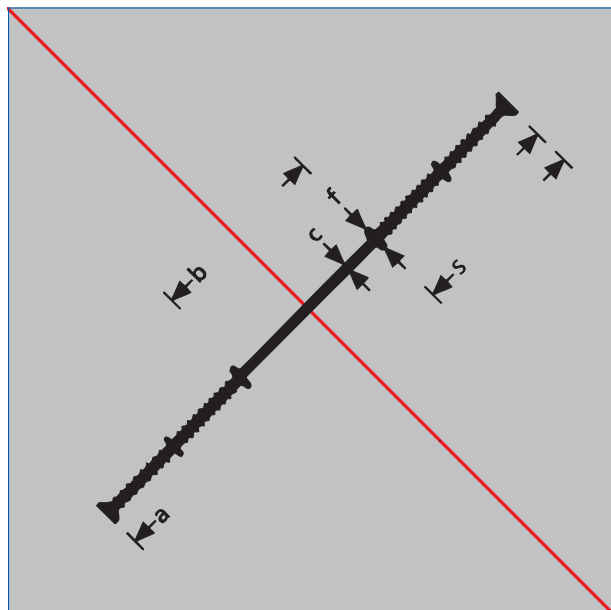
<b>FA 5/5/15</b>	50	30	6	45	1
------------------	----	----	---	----	---

Свободные плечи профиля, длиной 150 мм, служат для присоединения к рулонной гидроизоляции



Вспомогат. средства при монтаже	Ширина шва	Видимая ширина	Высота фаски	Ширина листа трапеции	Длина
	k	b	e	g	
<b>TFL 20</b>	10	20	15	50	2500
<b>TFL 30</b>	20	30	15	60	2500
<b>TFL 40</b>	30	40	15	70	2500
<b>TFL 50</b>	40	50	15	80	2500

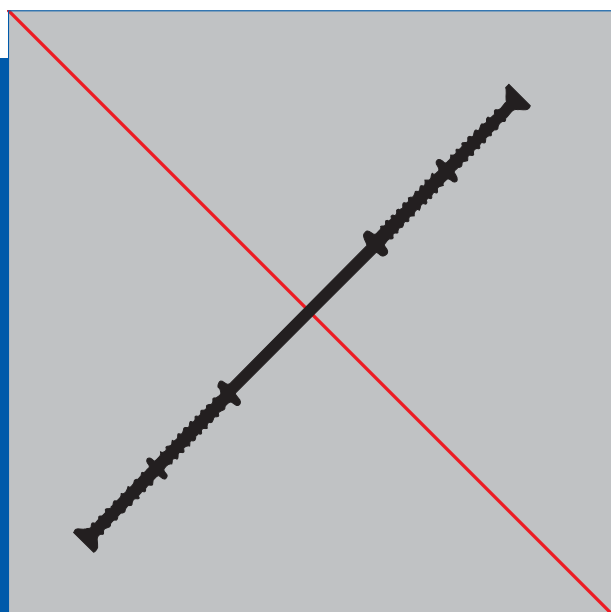
Помощь при монтаже согласовывается на видимую ширину завершающего ленточного профиля.



PVC-P Заводской стандарт	Общая ширина	Ширина растягиваемой части	Толщина растягиваемой части	Ширина плотной части	Высота ребра анкера
	a	b	c	s	f
<b>A 15</b>	150	45	3	52,5	10
<b>A 19</b>	190	75	3	57,5	15
<b>A 24</b>	240	85	3,5	77,5	15
<b>A 32</b>	320	110	4,5	105	15
<b>A 50</b>	500	155	6	172,5	20

Профили со стальным внутренним армированием

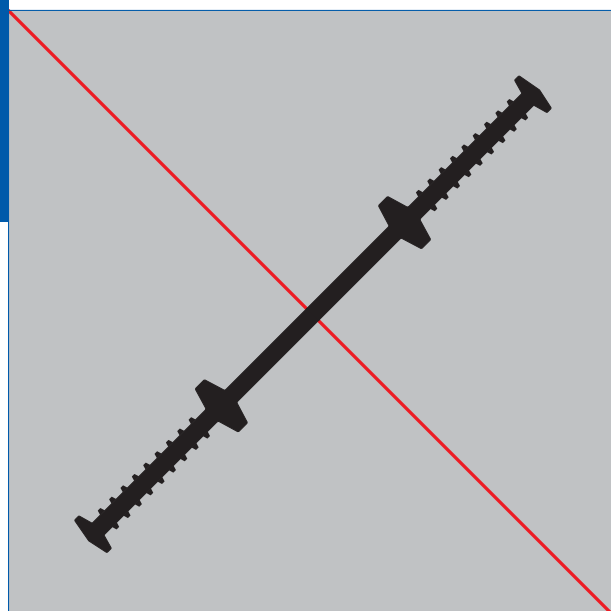
<b>FIX 20</b>		200	70	3,5	65	15
<b>FIX 24</b>		240	80	3,5	80	15
<b>FIX 32</b>		320	100	4	110	15



Tricomer DIN 18541	Общая ширина	Ширина растягиваемой части	Толщина растягиваемой части	Ширина плотной части	Высота ребра анкера
	a	b	c	s	f
<b>A 190</b>	190	75	3,5	57,5	15
<b>A 240</b>	240	85	4	77,5	15
<b>A 320</b>	320	110	5	105	15
<b>A 500</b>	500	155	6,5	172,5	20

Профили со стальным внутренним армированием

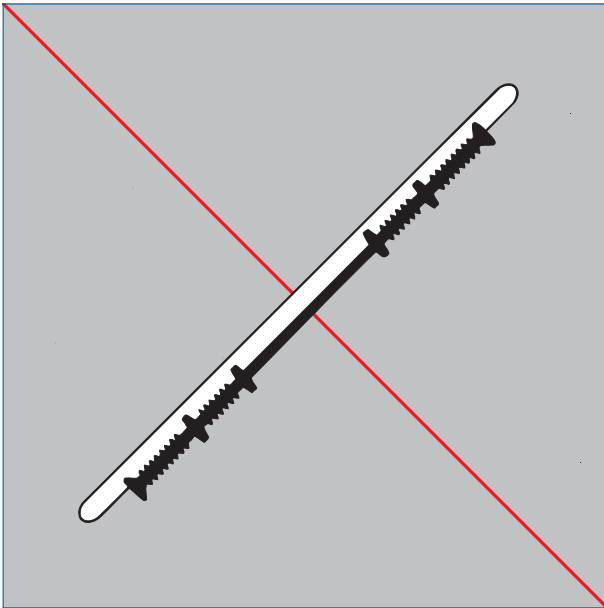
<b>A 190 FIX</b>		200	70	3,5	65	15
<b>A 240 FIX</b>		240	80	4	80	15
<b>A 320 FIX</b>		320	100	5	110	15



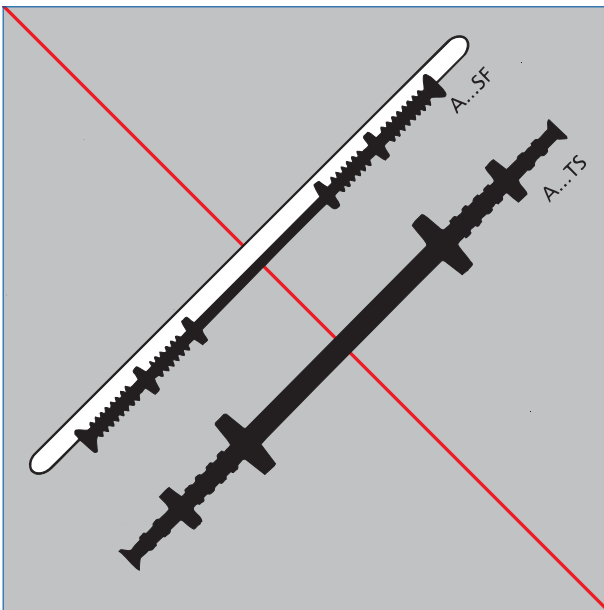
Elastomer DIN 7865 ч. 2	Общая ширина	Ширина растягиваемой части	Толщина растягиваемой части	Ширина плотной части	Высота ребра анкера
	a	b	c	s	f
<b>F 200</b>	200	75	7	62,5	32
<b>F 250</b>	250	80	8	85	32
<b>F 300</b>	300	100	8	100	32

DIN 7865 ч. 2

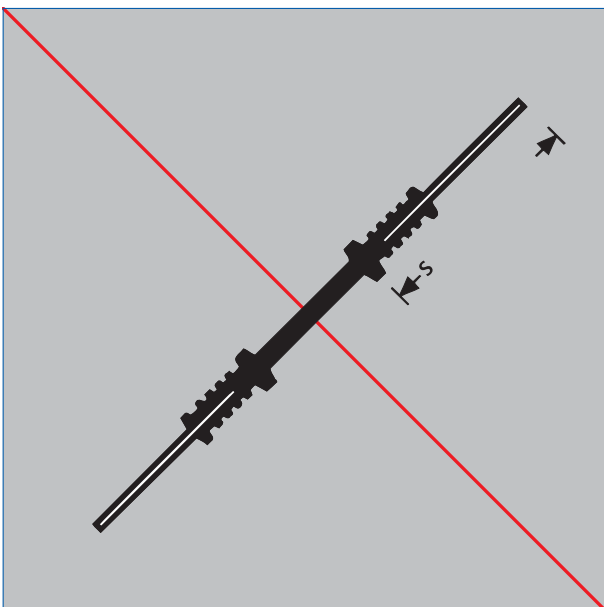
<b>F 200-2</b>	200	75	6	62,5	32
<b>F 250-2</b>	250	80	6	85	32
<b>F 300-2</b>	300	100	6	85	32



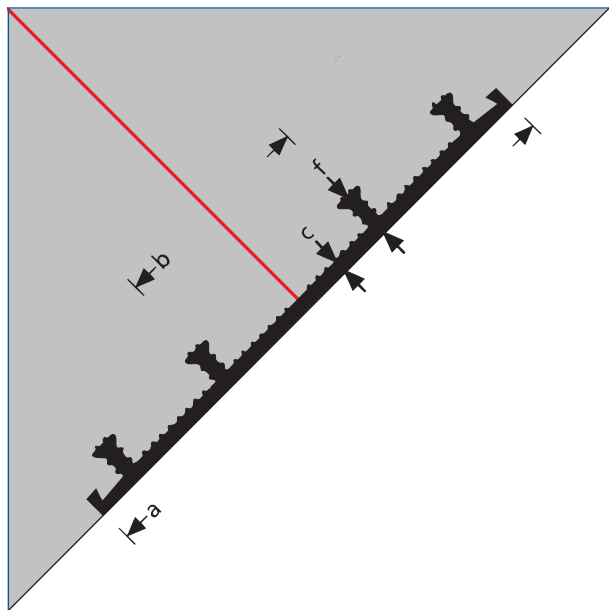
PVC-P Заводской стандарт	Общая ширина	Ширина растягиваемой части	Толщина растягиваемой части	Ширина плотной части	Высота ребра анкера
	a	b	c	s	f
Армированные снаружи профили с укрепляющей петлей					
<b>SFA 20</b>	200	75	3	62,5	15
<b>SFA 24</b>	240	70	3,5	85	15
<b>SFA 32</b>	320	110	4	105	15



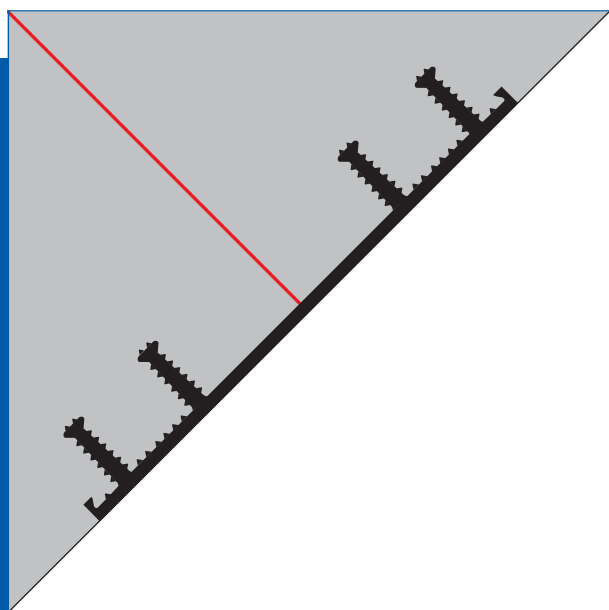
Tricomer DIN 18541 ч. 2	Общая ширина	Ширина растягиваемой части	Толщина растягиваемой части	Ширина плотной части	Высота ребра анкера
	a	b	c	s	f
Армированные снаружи профили с укрепляющей петлей					
<b>A 200 SF</b>	200	75	3,5	62,5	15
<b>A 240 SF</b>	240	70	4	85	15
<b>A 320 SF</b>	320	110	5	105	15
Оптимально профилированные под размер профили					
<b>A 260 TS</b>	260	113	9	72,5	24
<b>A 320 TS</b>	320	165	10	77,5	26



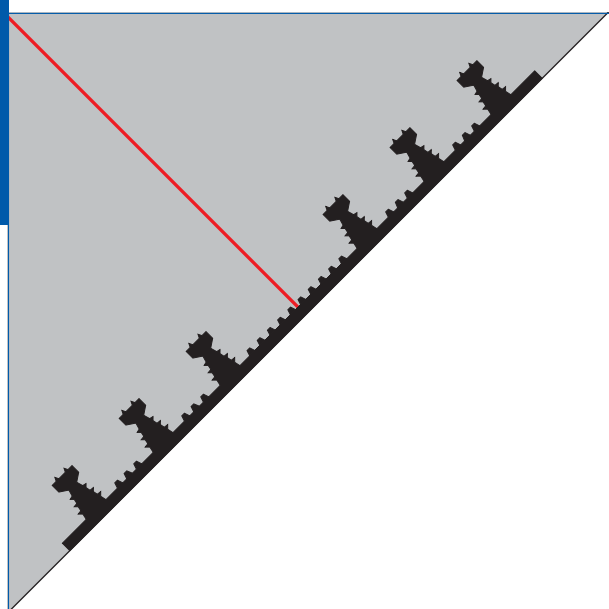
Elastomer DIN 18541 ч. 2	Общая ширина	Ширина растягиваемой части	Толщина растягиваемой части	Ширина плотной части	Высота ребра анкера
	a	b	c	s	f
Профили со стальной боковой осью					
<b>FS 270</b>	270	60	7	105	22
<b>FS 310</b>	310	80	8	115	22



PVC-P Заводской стандарт	Общая ширина	Ширина растягиваемой части	Толщина ленты	Фиксир. анкеры	
				Высота	Число
	a	b	c	f	N
<b>AF 19</b>	190	92	3,5	16	4
<b>AF 24</b>	240	90	4	20	4
<b>AF 24/2</b>	240	85	4	25	4
<b>AF 24/3</b>	240	104	4,5	35	4
<b>AF 32</b>	330	104	4	20	6
<b>AF 32/2</b>	330	104	4	25	6
<b>AF 32/3</b>	330	104	4,5	35	6
<b>AF 50</b>	500	124	4	20	8
<b>AF 50/2</b>	500	124	4	25	8
<b>AF 50/3</b>	500	124	4,5	35	8

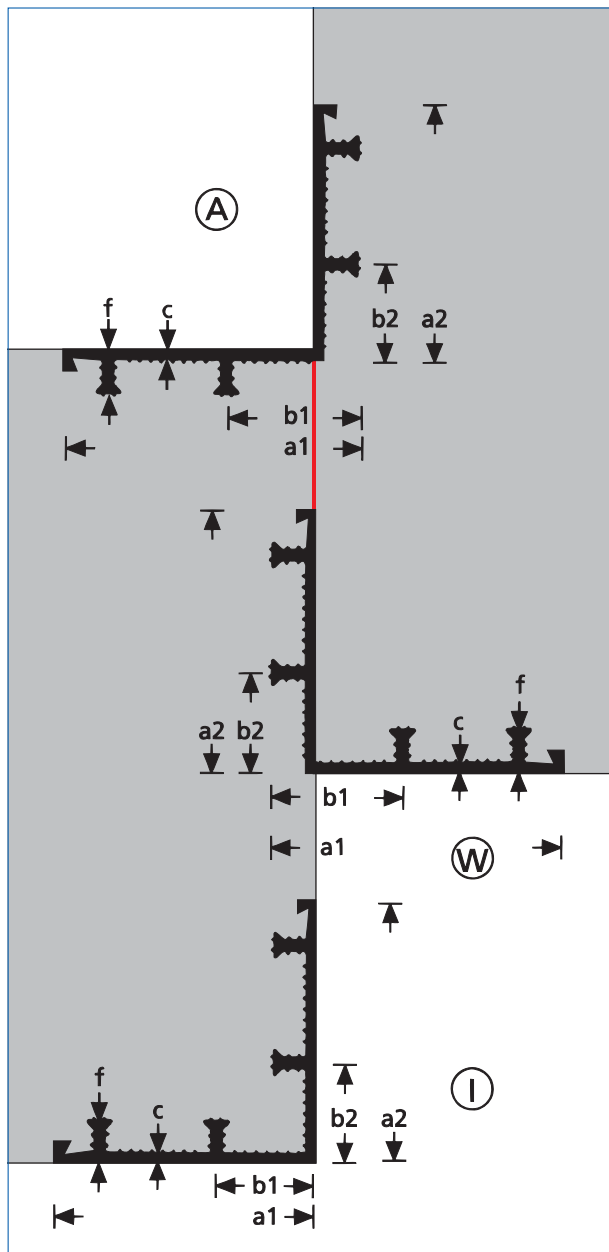


Tricomer DIN 18541	Общая ширина	Ширина растягиваемой части	Толщина ленты	Фиксир. анкеры	
				Высота	Число
	a	b	c	f	N
<b>AA 240</b>	240	90	4,5	20	4
<b>AA 240/2</b>	240	90	4,5	25	4
<b>AA 240/3</b>	240	104	5	35	4
<b>AA 320</b>	330	104	4,5	20	6
<b>AA 320/2</b>	330	104	4,5	25	6
<b>AA 320/3</b>	330	104	5	35	6
<b>AA 500</b>	500	124	4,5	20	8
<b>AA 500/2</b>	500	124	4,5	25	8
<b>AA 500/3</b>	500	124	5	35	8



Elastomer DIN 7865	Общая ширина	Ширина растягиваемой части	Толщина ленты	Фиксир. анкеры	
				Высота	Число
	a	b	c	f	N
<b>A 250</b>	250	100	6	31	4
<b>A 350</b>	350	100	6	31	6
<b>A 500</b>	500	150	6	31	8
<b>DIN 7865 ч. 2</b>					
<b>A 250-2</b>	250	100	5,5	36	4
<b>A 350-2</b>	350	100	5,5	36	6





PVC-P Заводской стандарт	Общая ширина	Ширина растягиваемой части	Толщина ленты	Фиксир. анкеры	
				Высота	Число
	a1/a2	b1/b2	c	f	N
<b>AF 24 Ecke A</b>	136/120	61/45	4	20	4
<b>AF 24 Ecke W</b>	136/120	61/45	4	20	4
<b>AF 24 Ecke I</b>	120/120	45/45	4	20	4
<b>AF 32 Ecke A</b>	181/165	68/52	4	20	6
<b>AF 32 Ecke W</b>	181/165	68/52	4	20	6
<b>AF 32 Ecke I</b>	165/165	52/52	4	20	6

A = фиксирующий анкер с наружной стороны  
W = фиксирующий анкер с разных сторон  
I = фиксирующий анкер с внутренней стороны

Tricomer DIN 18541 ч. 2	Общая ширина	Ширина растягиваемой части	Толщина ленты	Фиксир. анкеры	
				Высота	Число
	a1/a2	b1/b2	c	f	N
<b>AA 240 Ecke A</b>	136/120	61/45	4,5	20	4
<b>AA 240 Ecke W</b>	136/120	61/45	4,5	20	4
<b>AA 240 Ecke I</b>	120/120	45/45	4,5	20	4
<b>AA 320 Ecke A</b>	181/165	68/52	4,5	20	6
<b>AA 320 Ecke W</b>	181/165	68/52	4,5	20	6
<b>AA 320 Ecke I</b>	165/165	52/52	4,5	20	6

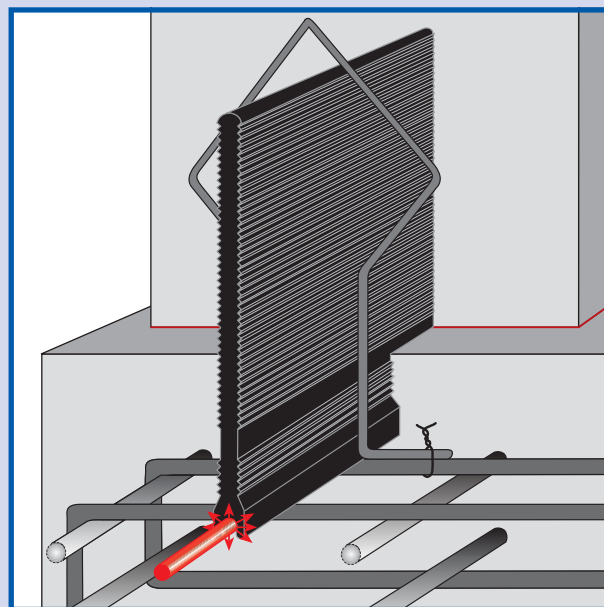
A = фиксирующий анкер с наружной стороны  
W = фиксирующий анкер с разных сторон  
I = фиксирующий анкер с внутренней стороны



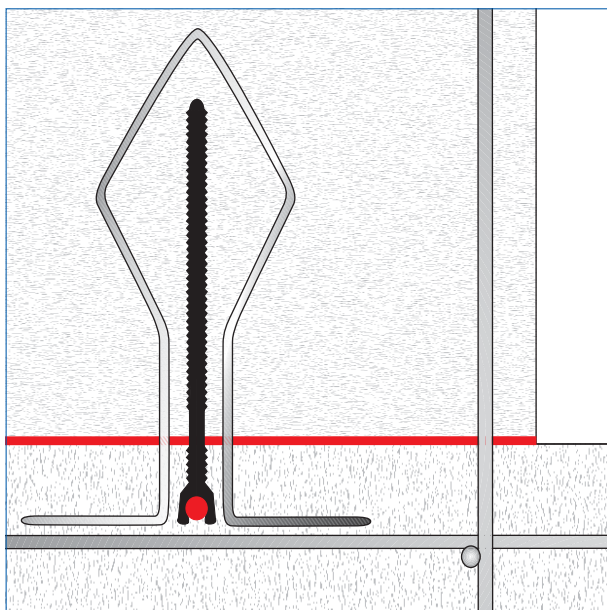
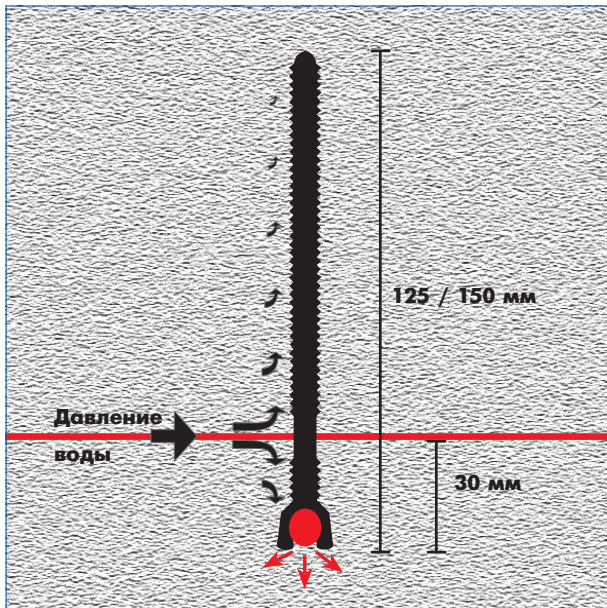
# КАВ

**Комбинированный  
профиль для  
рабочих швов**

**Быстро  
Просто и  
технологично**



- **Все соединения производятся на строительной площадке**
- **Без загиба верхнего края бетона**
- **Быстрый и простой монтаж без разреза и изменений арматуры**
- **Высокая надежность вследствие комбинации ленточного профиля и набухающего продукта**
- **Высококачественный и особо устойчивый PVC – материал**
- **Большое преимущество монтажа вследствие длины рулона 25 м**  
При этом места стыков отчетливо сокращаются.
- **Испытанная и допущенная к эксплуатации гидроизоляция**
- **Возможность однородного сваривания с TRICOSAL PVC-P ленточными профилями для деформационных и рабочих швов**



PVC-P	Общая ширина	Толщина ленты	min. Einbindetiefe Quellteil	Набухание профиля
	a	c	t	(% от массы)
<b>КАВ 125</b>	125	5	25	> 400
<b>КАВ 150</b>	150	5	25	> 400

**Фиксирующий элемент** для КАВ 125 и КАВ 150 (КАВ 25 м и 50 шт. ФИКСИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ)

Набор КАВ 125 и КАВ 150 (25 м КАВ и 50 фиксирующих элементов)



## Указания по монтажу

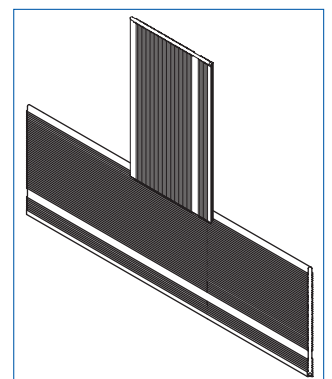
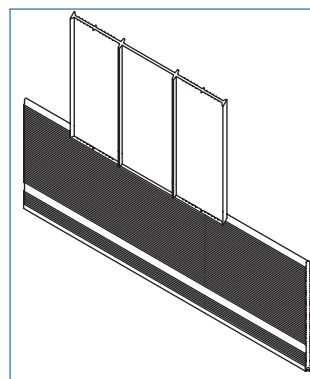
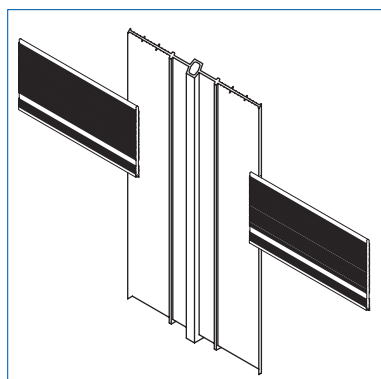
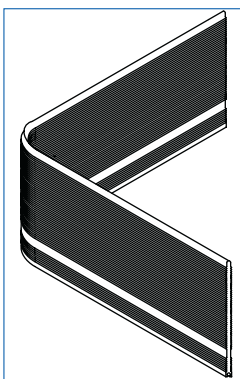
### Основание / стена

Монтаж должен осуществляться перед бетонированием при помощи фиксирующих элементов. Существует также возможность монтажа во время или сразу после бетонирования вдавливанием в свежий бетон, который должен быть затем уплотнен.

КАВ должен своим набухающим элементом 2,5 – 5,0 см вмонтирован в бетон, ориентацию облегчает не рифленая маркирующая полоса на ленте. Для закрепления фиксирующие элементы устанавливаются на расстоянии 50 см и фиксируется на верхнее положение арматуры при помощи проволоки.

### Указания по монтажу Стена / стена

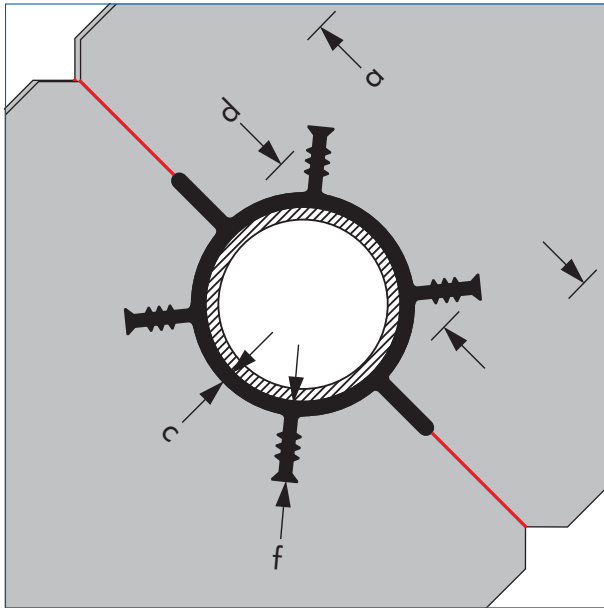
Присоединение к «профилю основания» осуществляется посредством сваривания. Элемент профиля с набухающей резиной встраивается в первый бетонизируемый отрезок. Фиксация КАВ осуществляется через опалубку. В качестве альтернативы гидроизоляция основание / стена с КАВ гидроизоляция стена / стена-шов может выполняться с помощью PVC-рабочего ленточного профиля, который легко приваривается к КАВ (сваривание внахлест примерно 2 – 3 см).



**Все соединения могут быть выполнены на строительной площадке**

- прочная связь – легко и быстро  
нет необходимости в механических  
клепальных соединениях

соединения Углы могут быть повернуты с радиусом изгиба 10 см.  
Крестовые и Т-образные соединения с рабочими и деформационными профилями  
изготавливаются посредством сваривания.  
Удлинения или скосы (например, плоские углы)  
свариваются встык.



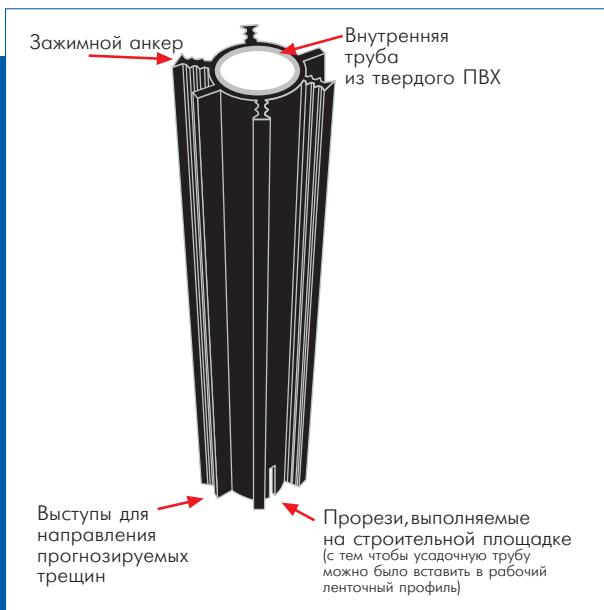
PVC-P	Общая ширина	Диаметр	Толщина наружной трубы	Высота ребра анкера
	a	d	c	f
<b>SR 6</b>	110	64	4	21
<b>SR 9</b>	138	88	4	30
<b>SR 18</b>	235	175	5	35

Длины:

- Стандартные длины: 3 м / 4 м / 5 м
- Особые длины – по заказу

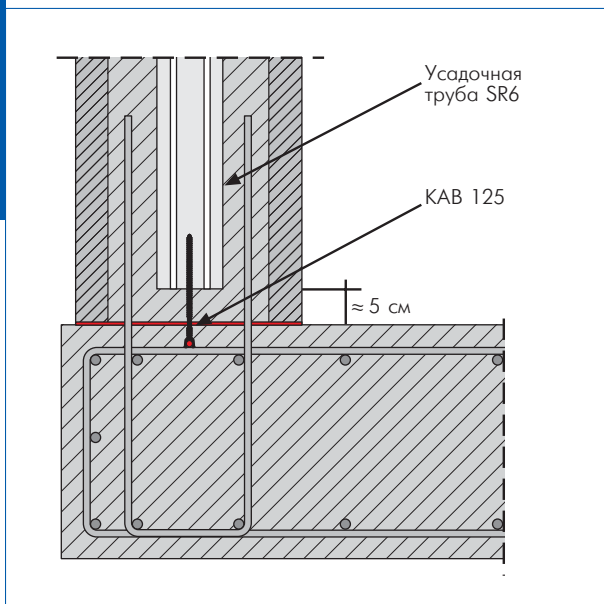
Применение:

SR 6 для полых стен (трехслойные стены) и тонких стен  
 SR 9 для стен толщиной до 350 мм  
 SR 18 для стен толщиной свыше 350 и до 600 мм



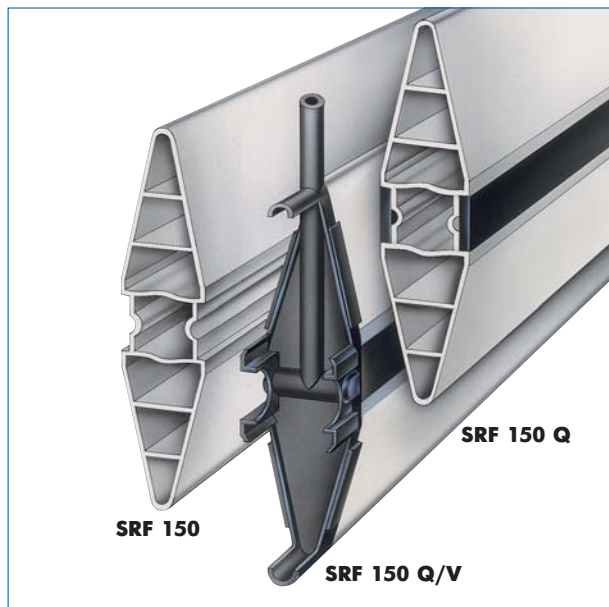
## Преимущества:

- Простой, но надежный способ монтажа.
- управление поведением усадочных трещин вследствие ослабления поперечного сечения.
- Уплотнение усадочных трещин фиксирующими анкерами профиля трубы.
- Силовое замыкание стены, без прерывания арматуры. Дополнительная усадочная арматура прерывается лишь в области трубы.
- Малые затраты при монтаже, так как крепление требуется только к ложу и гребню стены



## Руководство по монтажу:

- TRICOSAL-усадочная труба режется на нижнюю сторону на глубину ~ 6 см и надевается на TRICOSAL-профиль для рабочих швов с сохранением расстояния к бетону (подложке / перекрытию) ~ 5 см.
- В верхней области стены усадочная труба крепится к опалубке выступами (параллельно рейке).
- Управление усадочными трещинами осуществляется тройными планками на обеих сторонах бетонной стены.
- В случае неармированных PVC-рабочих профилей нужна поддержка усадочной трубы втягиваемыми в бетон стальными полосами 40 см длиной, ниже профиля, напротив водной стороны.
- При последующем бетонировании уплотнительная труба должна быть заполнена. При обустройстве защитных пространств это настоятельно необходимо.



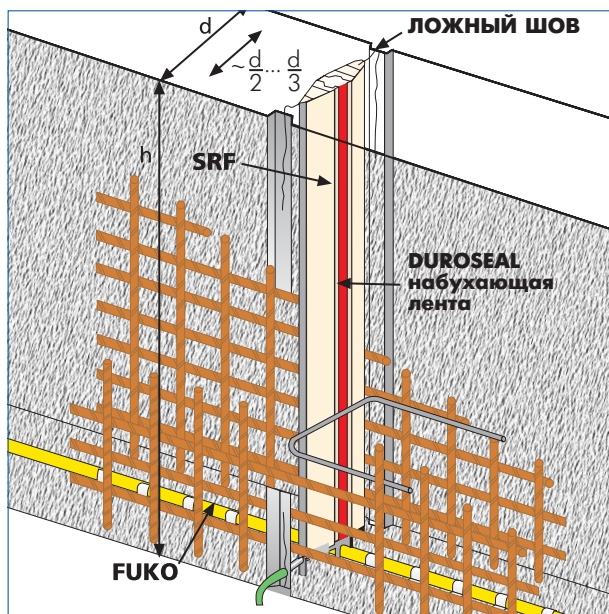
PVC	Общая ширина	Толщина	Длина
SRF 150	150	36	2600
SRF 150 Q	150	36	2600
SRF 150 Q/V	150	36	2600

**Варианты исполнения с уплотняющими элементами**

SRF150 Q/V: с набухающим уплотнением и возможностью запрессовки\*  
 SRF150 Q: с набухающим уплотнением

SRF 150 без уплотняющих элементов только для ослабления поперечного разреза

\* равноценно SRF 150 Q/V с включенным запрессовочным колпачком



**Преимущества системы:**

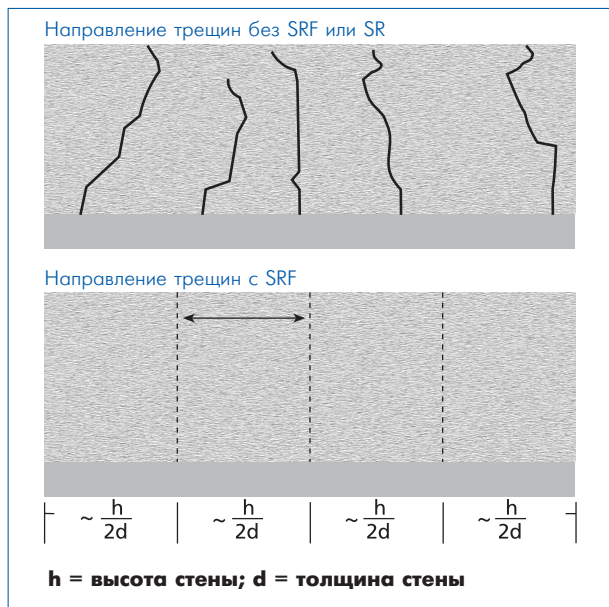
- Простое и эластичное встраивание
- Управление трещинами целевым ослаблением поперечного разреза

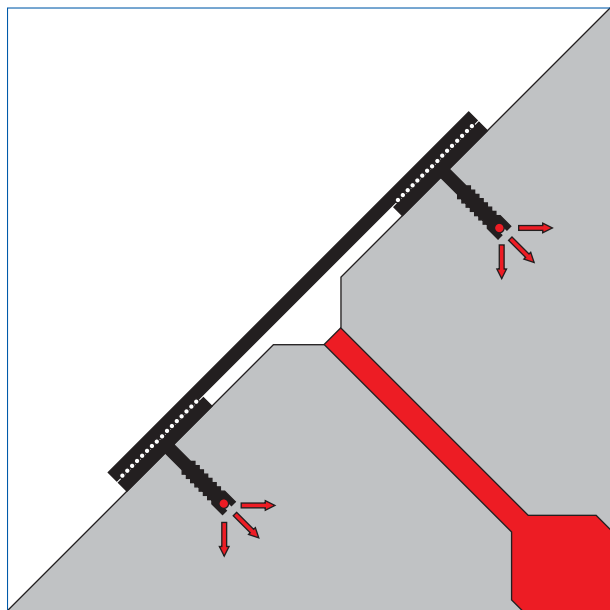
**Указания по монтажу:**

Профили разрезаются соответствующим устройством на нужные длины. Для незначительной толщины стен возможен разрез в ширину.

Разрезанная система с помощью стыкового бюгеля или S-образным крючком фиксируется в необходимом положении на расстоянии ~50 см. На внутренней стороне опалубки должны быть трапециевидные планки для внешнего ослабления поперечного разреза. С помощью ПВХ шланга можно осуществлять запрессовку

Основание гидроизолируется посредством FUKO-инъекционного шланга.



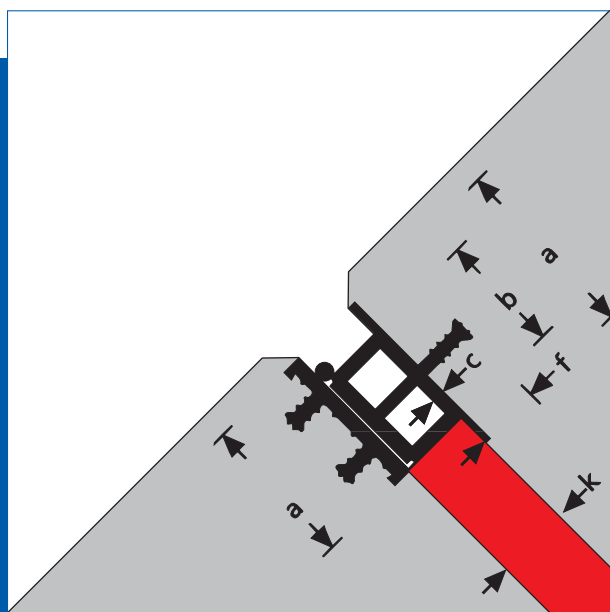


PVC-P Гидроизоляция комбинированными готовыми деталями KFA	Общая ширина	Толщина профиля	Высота фикси- рующ. анкера	Ширина шва
	a	c	f	k
<b>KFA 30/25 Привариваемый профиль</b>	30	2,5	25	Для всех обычны х размеро в
<b>KFA 200/2 Прокладываемые полосы</b>	200	2	–	

- Высококачественный PVC-P материал
- Поставляем в NB, битумнесовместимом или ИМ, битумсовместимом варианте
- Фиксирующий анкер с высоконабухающим шнуром
- Полномасштабное сваривание профиля на строительной площадке

### Указания по монтажу

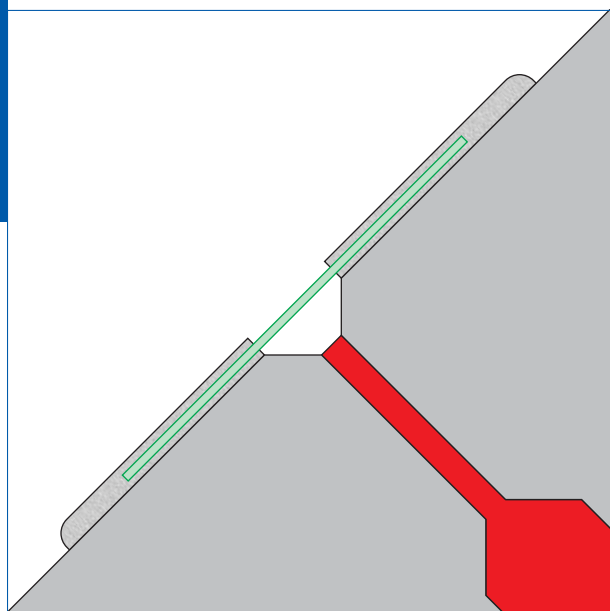
Привариваемый профиль KFA 30/25 приваривается к закрытой раме или к U-системе и бетонируется с готовой деталью. Силами заказчика впоследствии привариваемые профили объединяются с помощью прокладываемых полос. Объединение осуществляется, например, посредством сваривания горячим воздухом.



PVC-P Заводской стандарт	Общая ширина	Действую- щая ширина	Толщина профиля	Высота фиксирующ. щ. анкера	Ширина шва
	a	b	c	f	k
<b>GK 5</b>	80	50	5	30	30
<b>AF 6</b>	60	50	5	20	–

### Tricomer DIN 18541 ч. 2

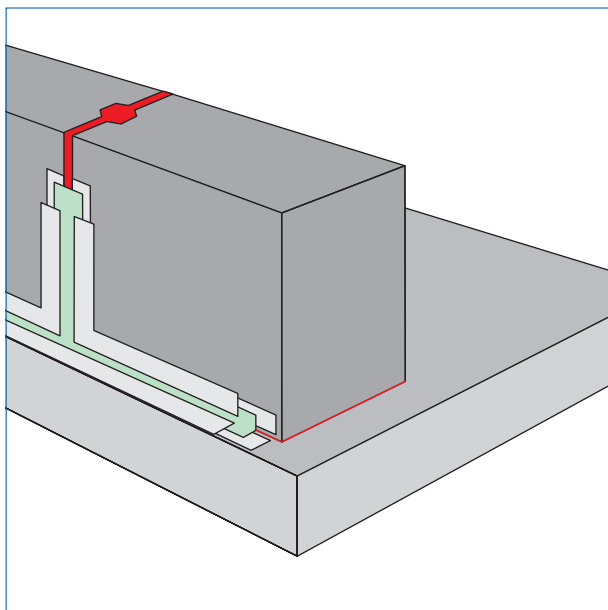
<b>GK 50</b>	80	50	5	30	30
<b>AA 60</b>	60	50	5	20	–



TPE термопластичный эластомер	Общая ширина	Толщина профиля	Потребность в клеевой системе*
	a	b	[Кг/м]
<b>Для деформационных швов</b>			
Tricoflex 250/2	250	2	~ 1,0 – 1,2
Tricoflex 300/2	300	2	~ 1,0 – 1,6
<b>Для рабочих швов</b>			
Tricoflex 200/1	200	1	~ 0,8 – 1,0
Tricoflex 250/1	250	1	~ 1,0 – 1,2

- Tricoflex-клеевая система для приклеивания TPE-мембран
- TPE-мембраны термопластично свариваются горячим воздухом

\* Расход клеевой системы зависит от свойств поверхности строительной детали и от возможных потерь при обработке. Поэтому могут быть приведены лишь приблизительные данные



## Внешняя гидроизоляция для элементарных и трехслойных стен

### Tricoflex-система

**Tricoflex 200/1 mit Tricoflex** клеящей системой

Гидроизоляция рабочих швов основание – стена и стыков стен

**Tricoflex 200/2 mit Tricoflex** клеящей системой

Гидроизоляция деформационных швов

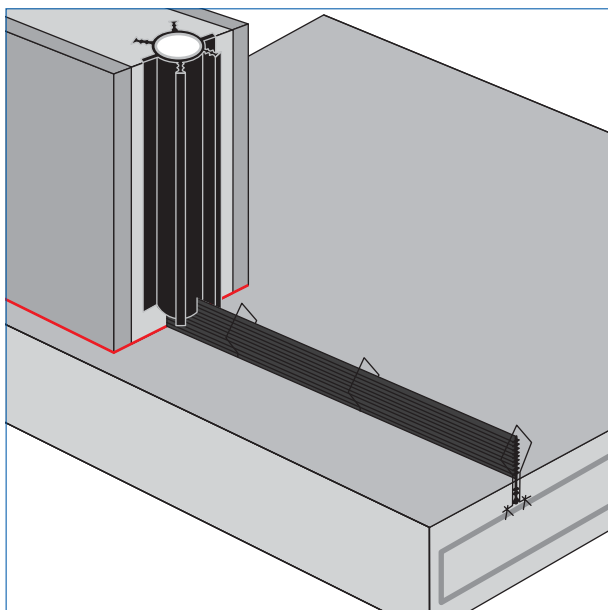
**Легко и плотно приклеивается**

### KFA-система (комбинированная гидроизоляция готовых частей)

**KFA 30/25**

Гидроизоляция стыков (основание/стена и стена/стена) у готовых элементов

**KFA 200/2**



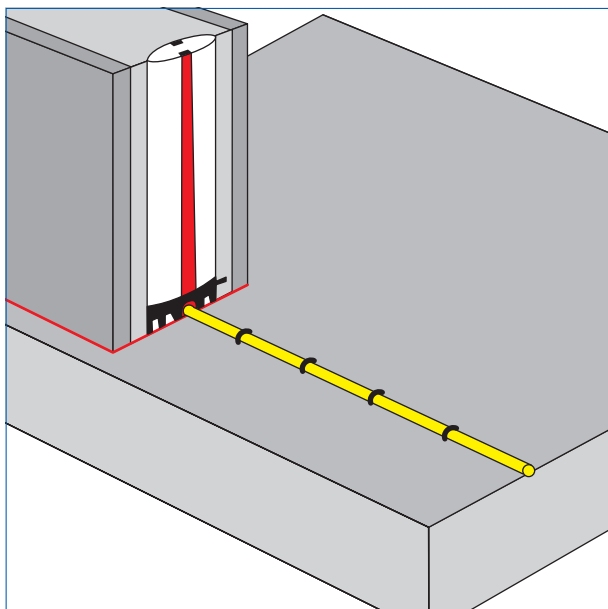
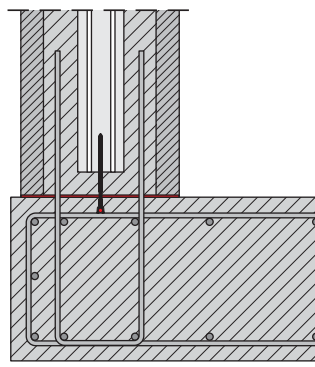
## KS-система для трехслойных стен KAB комби- профиль для рабочих швов и усадочных труб

**KAB 125 / KAB 150**

Гидроизоляция рабочих швов основание/стена

**SR 6**

Усадочная труба для гидроизоляции стыков стен



## IQS-система для трехслойной стены FUKO и профиль для организации прогнозируемых трещин

**FUKO 1**

Гидроизоляция рабочих швов основание/стена

**SRF 150 Q/V**

Профиль для организации прогнозируемых трещин для гидроизоляции стыков стен

- Более быстрое и эластичное встраивание
- Профиль для организации прогнозируемых трещин SRF 150 Q/V комбинирован с набухающим уплотнителем и инъекционной техникой
- Гидроизолирует также близкие к шву кремневые гнезда и структурные дефекты



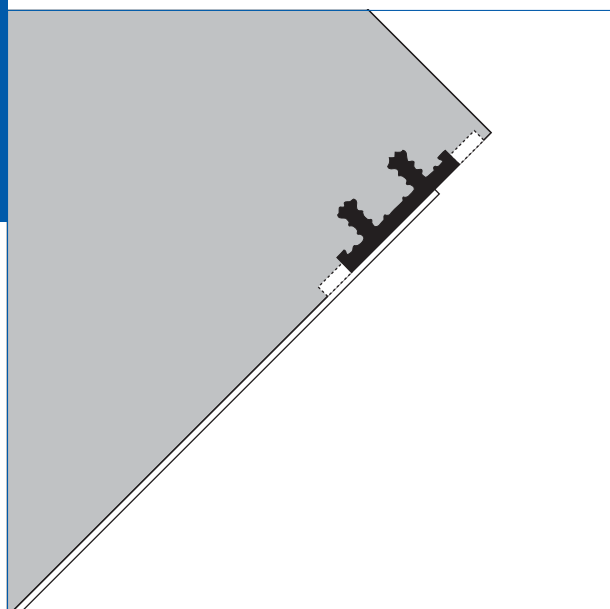
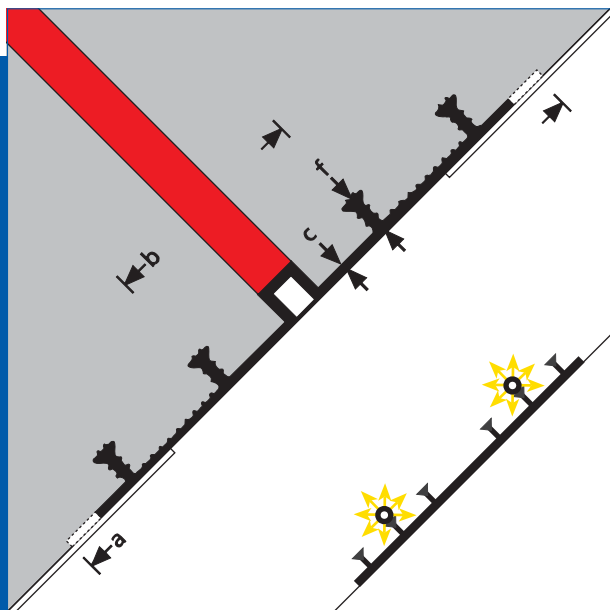
Для того, чтобы стало возможным однородное и долговечное соединение привариваемого профиля с направляющей, необходимо соответствующий подбор материалов. В соответствии со свойствами материалов должна быть определена техника для работы с профилями и направляющими.

В каждом отдельном случае требуются консультации с техниками Tricosal GmbH.

Описанные здесь привариваемые профили изготовлены не из любых материалов (PVC-P, PE) по причинам их специфики.

В каждом отдельном случае требуется дополнительный контроль по совместимости (сочетанию) с уплотняющей направляющей.

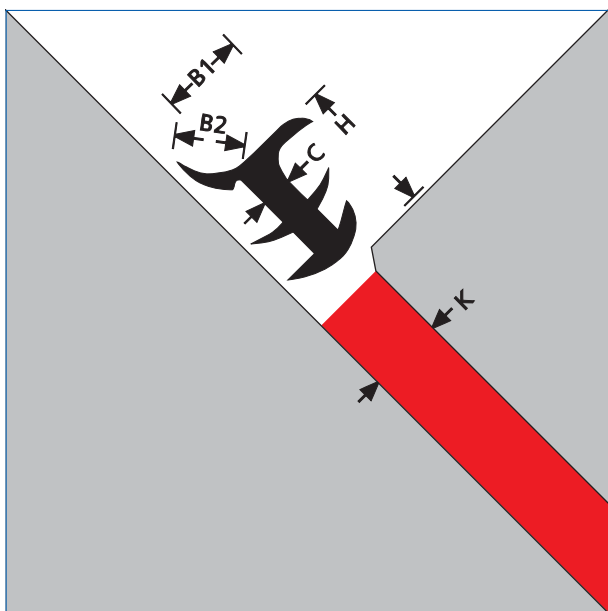
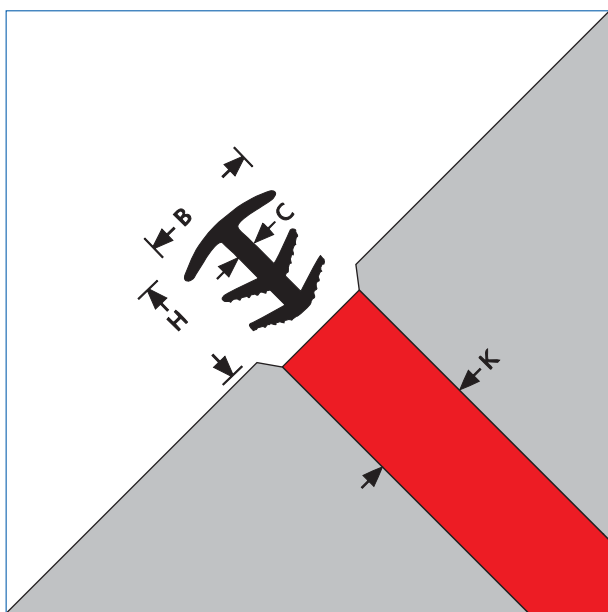
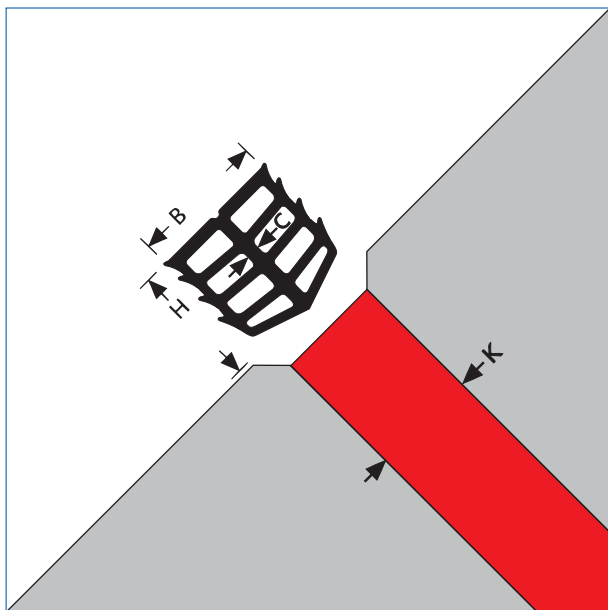
Рисунок: PE-уплотняющая дорожка и идентичный материалу привариваемый профиль с зажатými инъекционными шлангами.



Tricoplan Привариваемые профили	Общая ширина	Ширина растягивающ. части	Толщина профиля	Фиксир. анкеры	
				Высота	Число
	a	b	c	f	N
Для деформационных швов					
DF 240/25 ....	240	110	4	30	4
DF 300/25 ....*	310	110	4	30	4
DF 320/25 ....	330	110	4	30	6
DF 400/25 ....*	400	110	4	30	6
Для рабочих швов					
AF 240/25 ....	240	110	4	30	4
AF 300/25 ....*	310	110	4	30	4
AF 320/25 ....	330	110	4	30	6
AF 400/25 ....*	400	110	4	30	6
Для рабочих швов с интегрированными инъекционными каналами					
AFI 600	600	270	4	35	6
Заказ указанных профилей следует дополнить данными о желаемом материале, например PE для полиэтилена					
* С боковым флагом приваривания 55 мм					

Tricoplan Привариваемые профили	Общая ширина	Ширина растягивающ. части	Толщина профил	Фиксирующие анкеры	
				Высота	Число
	a	b	c	f	N
С флагом приваривания 55 мм					
AF 60/15 ....	60	–	4	20	2
AF 80/25 ....	85	–	4	30	2
AF 155/25 ....	155	–	4	30	2
AF 140/25 ....	140	–	4	30	3
AF 200/25 ....	200	–	4	30	3
С экстрашироким флагом приваривания					
AF 320 / MOD ....	330	–	4	35	3
Завершающие профили с флагом приваривания					
FF 14/3-10 ....	140	100	6	25	6
Заказ указанных профилей следует дополнить данными о желаемом материале например PE для полиэтилена.					

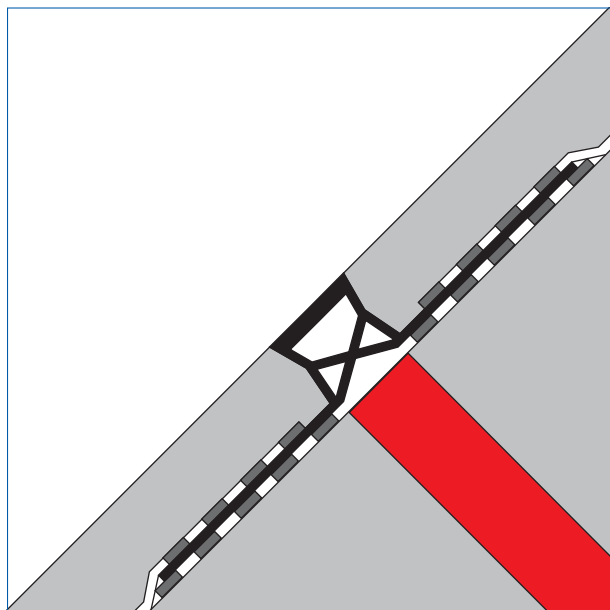




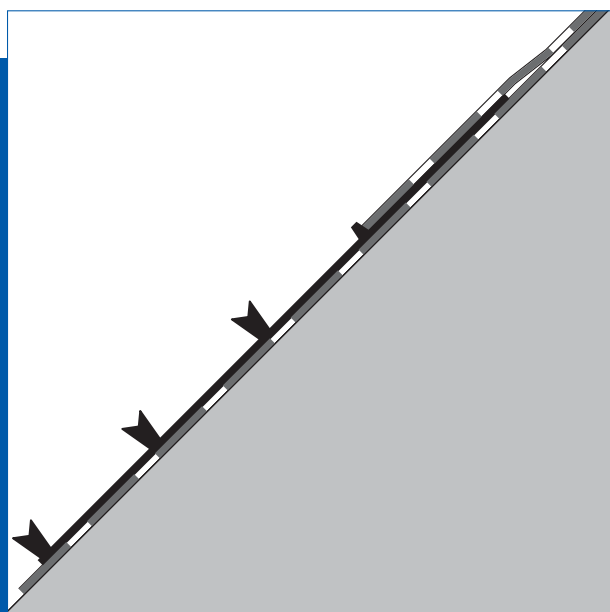
<b>Tricomer серый DIN 18541 ч. 2</b>	Ширина шва	Ширина профиля	Высота профиля	Толщина
	К	В	Н	С
<b>МК 20/20</b>	13-17	20	22	2
<b>МК 30/30</b>	20-25	30	30	3
<b>МК 40/40</b>	30-35	40	40	4
<b>Elastomer черный</b>				
<b>MKN 10</b>	8-13	15	22	6
<b>MKN 15</b>	13-20	25	25	3
<b>MKN 20</b>	20-25	31	25	3
<b>MKN 25</b>	25-32	37	30	3
<b>MKN 30</b>	30-38	43	35	3
<b>MKN 40</b>	37-42	52	40	3
<b>MKN 50</b>	43-52	62	50	4
<b>MKN 60</b>	50-60	75	60	4
Специальное исполнение и цвет по заказу				

<b>Tricomer серый DIN 18541 ч. 2</b>	Ширина шва	Ширина профиля	Высота профиля	Толщина
	К	В	Н	С
<b>F 15</b>	10-13	15	35	6
<b>F 30</b>	13-20	30	30	4
<b>F 35</b>	21-25	35	35	5
<b>F 50/40</b>	22-35	50	45	5,5
<b>F 66/33</b>	20-28	66	43	14**
<b>F 80/20*</b>	15-20	80	50	5
* С широкой покровной плитой, перекрывающей границы шва на 15 мм				
** Многокамерное основание				
<b>Elastomer черный</b>				
<b>FN 20</b>	15-25	39	38	8
<b>FN 30</b>	25-35	55	40	16
<b>FN 40</b>	35-45	66	43	24
Специальное исполнение и цвет по заказу				

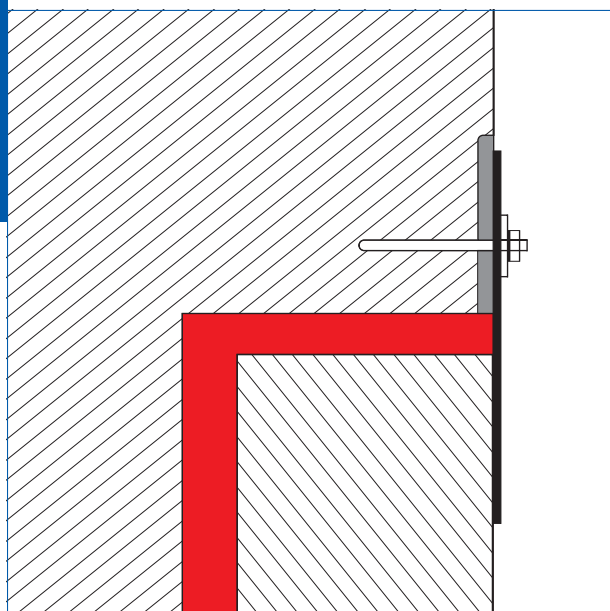
<b>Tricomer серый DIN 18541 ч. 2</b>	Ширина шва	Ширина профиля	Высота профиля	Толщина
	К	В1/В2	Н	С
<b>F 28/30 угол</b>	17-23	21/23	34	5
<b>Elastomer черный</b>				
<b>FN 20 угол</b>	15-25	22/14	45	8
<b>FN 30 угол</b>	25-35	24/24	53	16
<b>FN 40 угол</b>	35-45	35/20	43	24
Специальное исполнение и цвет по заказу				



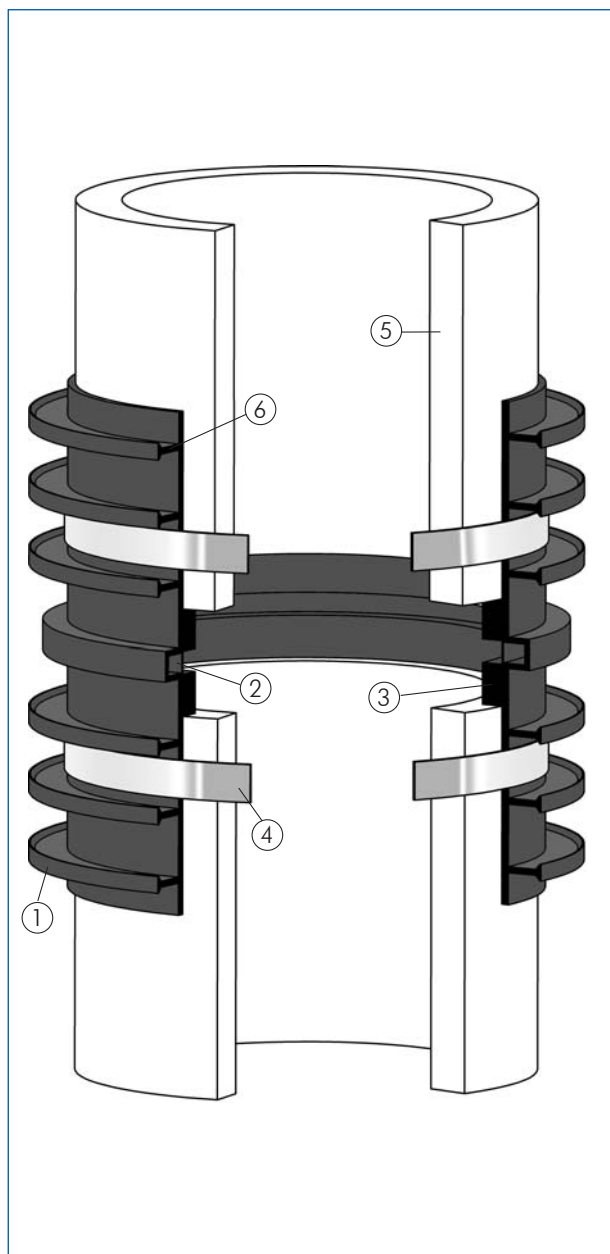
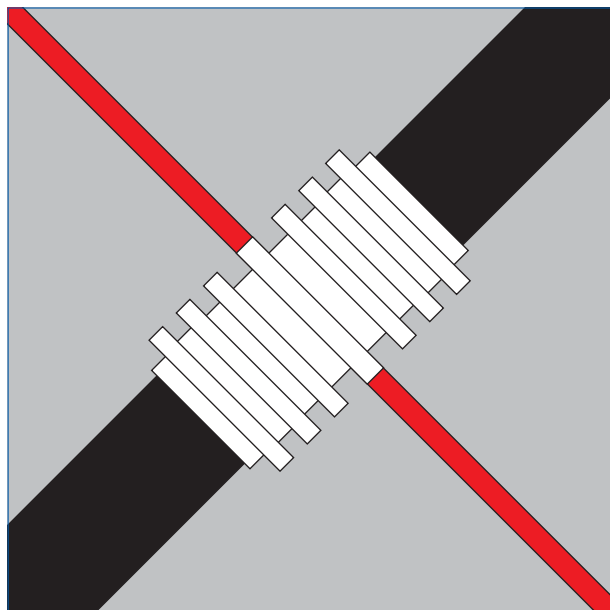
<b>Elastomer</b> DIN 7865, ч. 2	Общая ширина	Толщина ленты	Макс. ширина шва	Высота эластичной петли
<b>D 2511</b>	500	3	30	55
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Соответственно DB AG = Richtzeichnung M-bf 1930 (ранее MBR 1930)</li> <li>• Водоплотный переход для продольных швов на железнодорожных мостах</li> </ul>				



<b>Elastomer</b> DIN 7865, ч. 2	Общая ширина	Толщина ленты	Фиксирующий анкер	
			Высота	Число
<b>DAB 400</b>	450	3	20	3
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Соответственно DB AG –DS 835.9101 «Гидроизоляция инженерных сооружений» рис.22</li> <li>• Завершение гидроизоляции под краем колпака у железнодорожных мостов</li> </ul>				



<b>Elastomer</b> Зажимные конструкции (см. также стр. 38)	Общая ширина	Толщина ленты
<b>Эластомерный фартук</b>	200 – 1000 *	4; 8*
Комплектующие для зажимных конструкций, стр.41 Покрытие швов эластомерным фартуком у осадочных швов, контактирующих с почвой * Другие размеры по заказу		
<b>Elastomer</b> Для покрытия швов в разделенных пролетах мостов	Общая ширина	Толщина ленты
ФПК-плоский профиль	250 – 500	4
Зажимной фланец V4A (1.4571)	40	6
Соединительный анкер M10, V4A		



MARO Манжета для трубы		Внутр. Ø, мм до...*	Ширина манжеты, мм	Высота анкера, мм	Расстояние между частями манжеты
		d	a	f	b
<b>MARO 200</b>		299	330	20	75
<b>MARO 300</b>		399	330	35	75
<b>MARO 400</b>		499	330	35	75
<b>MARO 500</b>		599	330	35	75
<b>MARO 600</b>		699	330	35	75
<b>MARO 700</b>		799	500	35	75
<b>MARO 800</b>		899	500	35	75
<b>MARO 900</b>		999	500	35	75
<b>MARO 1000</b>		1099	500	35	75

Другие размеры – по запросу

\*Основанием для измерения внутреннего манжеты является внешний диаметр трубы

## Описание функций

Уплотнение фиксирующими анкерами, поглощение деформаций растягивающимися частями. Манжета изготовлена по заданному внешнему диаметру трубы и укреплена стягивающими лентами. Фиксирующие анкера погружаются в бетон и передают уплотняющие функции по принципу лабиринта (как внешние профили). В области деформационного шва трубопровод прерван и перекрыт эластичной частью, а также распорками профиля манжеты. Различные деформации соседних строительных частей воспринимаются эластичной частью манжеты.

## Составные части / упаковка

Манжета для трубы изTricomer (BV), DIN 18541:

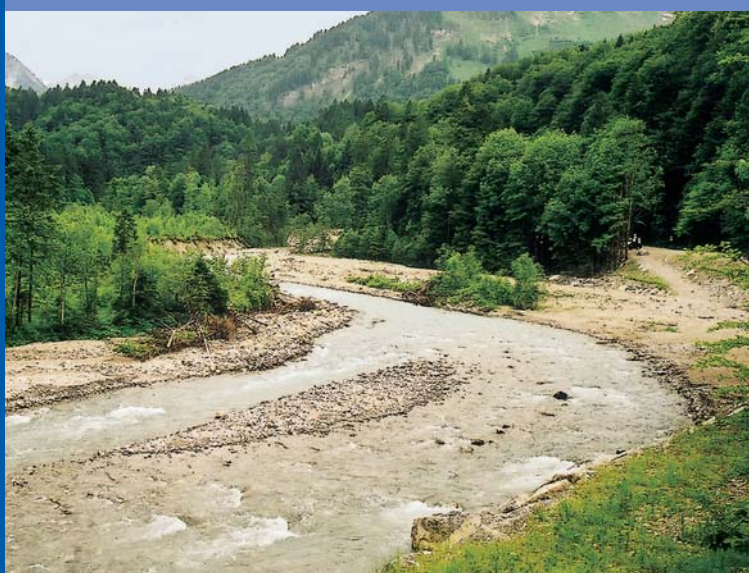
- ① Фиксирующие анкера
- ② Эластичный шланг
- ③ Распорки
- ④ Растягивающаяся лента V4A
- ⑤ Труба
- ⑥ Манжета для трубы

**Важно:** Перед монтажом удалить защитную упаковку между фиксирующими анкерами!



# Westec- Серия ленточных профилей

## Для защиты окружающей среды



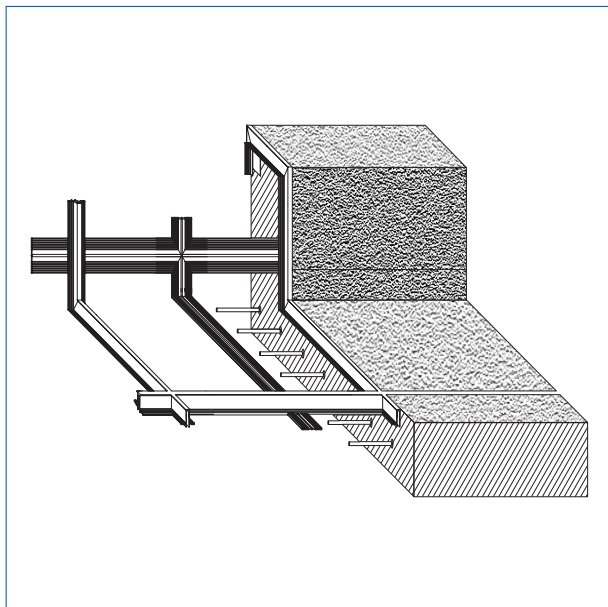
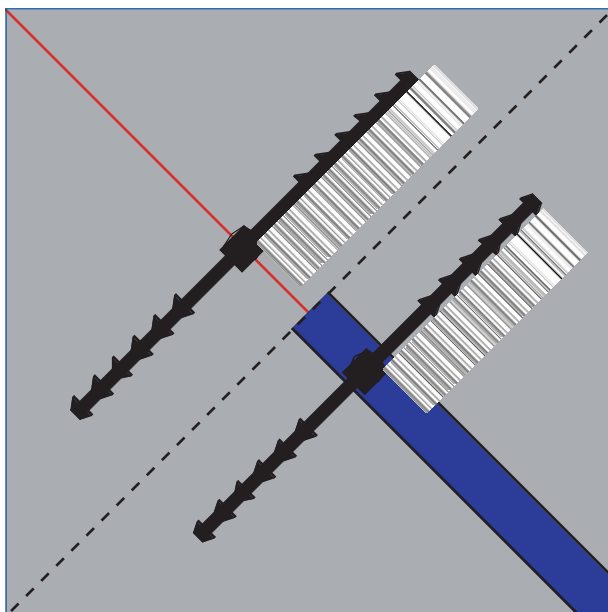
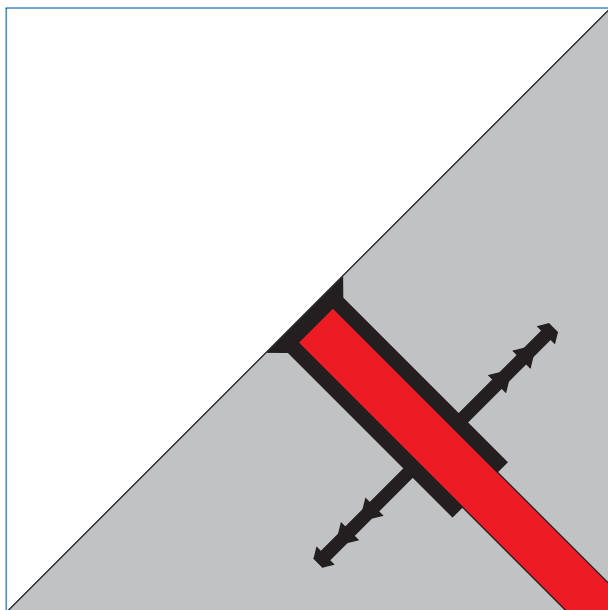
Наша окружающая среда повседневно должна быть защищена от многократного воздействия химических веществ, к которым относятся и перерабатываются на различных производствах. Поэтому для соответствующих железобетонных сооружений требуются гидроизоляционные материалы для швов с достаточной устойчивостью.

Серия ленточных швов WESTEC состоит из двух особо устойчивых материалов PE и TPE-R. По сравнению со стандартными материалами (DIN 7865 или DIN 18541) эти материалы существенно более устойчивы к большинству химических контактных сред, особенно для большого числа углеводородных сред (жидкое топливо, растворители).

Для того, чтобы удовлетворить требованиям безопасности, эти системы ленточных профилей испытаны на функциональность и устойчивость и допущены Институтом строительной техники (Германия) в качестве системы ленточных профилей в области очистных сооружений (сооружения для хранения, сброса и переработки водоопасных веществ).

Указания по планированию и монтажу, а также данные по свойствам материалов Вы можете получить в соответствующих предписаниях и отдельных указаниях по обработке.

- **Допуск Немецкого Института Строительной техники (DIBt) для гидроизоляции очистных сооружений**
- **Высокая устойчивость к химическим веществам**
- **Сертификация в качестве WHG- квалифицированного производства**
- **Однородно свариваемые гидроизоляционные системы**
- **Монтаж и обработка нашими техниками (WHG производство)**



Заглушка шва	Общ ширина	Общ высота	Видим ширина	Толщ. профиля	Ширина шва	Фикс.анкер	
	a	l	b	c		к	высота f
Полиэтилен PE							
Westec Тип 631	104,5	76,2	34,9	3,2	19,0	38,1	2
Термопластичный эластомер TPE-R							
Westec Тип 638	104,5	76,2	34,9	3,2	19,0	38,1	2

- Профили для применения в очистных сооружениях
- Номера допуска: Z 74.5-10 или Z-74.5-11
- Профили для пневматических транспортных средств (до SLW 60) и транспортных нагрузок группы III (VB 900 до 300) и VI (VB 300до 60)

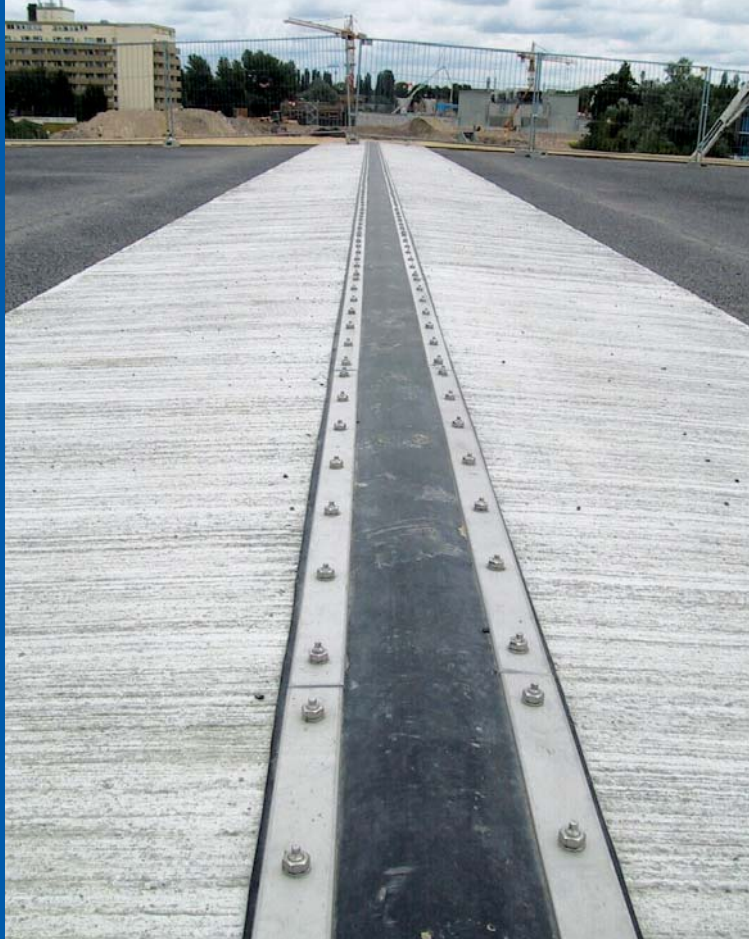
Данные по химической стойкости можно получить из издания «TRICOSAL – техника применения»

Внутреннее уплотнение	Общая ширина	Ширина эласт. части	Толщина эласт. части	Ширина плотной части	Ширина пустоты тела
	a	b	c	s	k
Полиэтилен PE					
Westec Тип 050	152,4	50,8	4,7	50,8	11,1
Термопластичный эластомер TPE-R					
Westec Тип 619	152,4	50,8	4,7	50,8	11,1

- Профили для применения в очистных сооружениях
- Номера допуска: Z 74.5-10 или Z-74.5-11
- Профили для деформационных и рабочих швов
- Простое и надежное крепление ушками

Химическая стойкость в контактных средах	PE	TPE-R
1. Бензин согласно DIN 51600 и DIN EN 228	+	-
2. Авиационный Бензин	+	-
3. Мазут, дизельное топливо, смазочные масла, масло двигателей внутреннего сгорания, смеси	+	-
4. Все углеводороды включая 2 и 3 кроме 4а и 4в, а также моторные масла	+	-
4а. Бензол и бензол содержащие смеси	+	-
4б. Сырая нефть	+	-
5. Одно- и многоатомные спирты, эфиры гликоля	+	+
5а. Все спирты и эфиры гликоля (включая 5)	+	+
6. Галогеноводороды $\geq C_2$ (включая 6б)	+	+
6а. Все галогенуглеводороды	+	+
6б. Ароматические галогенуглеводороды	+	-
7. Все органические и ароматические эфиры и кетоны	+	-
8. Водные растворы алифатических альдегидов до 40%	+	-
8а. Алифатические альдегиды, а также их водные растворы	+	-
9. Водные растворы органических кислот, а также их соли	+	+
9а. Органические кислоты (кроме муравьиной кислоты), а также их соли	+	+
10. Минеральные кислоты до 20%, а также гидролизующиеся с образованием кислот, неорганические соли в водном растворе (pH<6), кроме плавиковой кислоты, кислот-окислителей и их солей	+	+
11. Неорганические щелочи, а также гидролизующиеся с образованием щелочей неорганические соли в водных растворах (pH>8), за исключением растворов аммиака и солей-окислителей	+	+
12. Водные растворы аминов и их солей	+	+
13. Водные растворы органических тензидов (ПАВ)	+	+

При планировании, монтаже и использовании разрешенных к применению систем лент профилей обращайте внимание на данные общих для строительного надзора допусков и директив по применению.



## **Зажимные конструкции**

**Ваши швы и в подвижном состоянии останутся гидроизолированными на длительный срок**

**Профессиональный монтаж**

- **Конструкции без фланца или с постоянным фланцем**
- **Гидроизоляция при присоединении нового строительства к существующим сооружениям (одно плечо зажимается, одно – бетонируется)**
- **Имеющиеся швы гидроизолируются с помощью обоих плечевых зажимов**
- **Гидроизоляция швов у разделенных пролетов (мосты)**
- **Ассортимент зажимных профилей для различных нагрузок**
- **От простого профиля для закрытия шва до тяжелых армированных Омепрофилей**

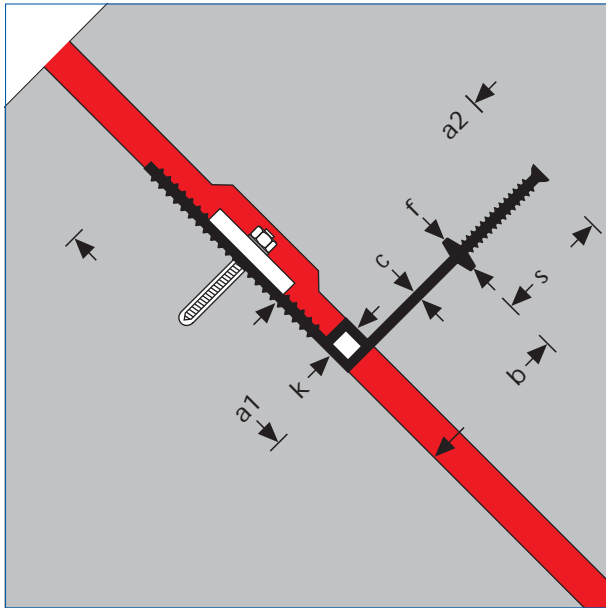


## **ОМЕГА конструкции**

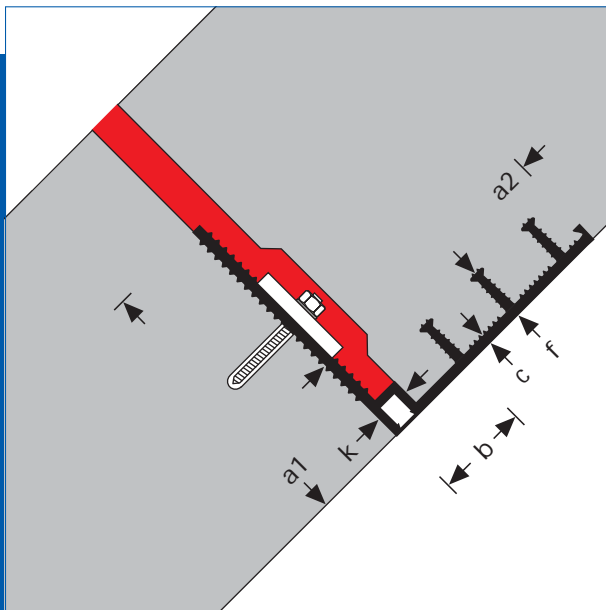
**Для перехода к  
последующей  
гидроизоляции**



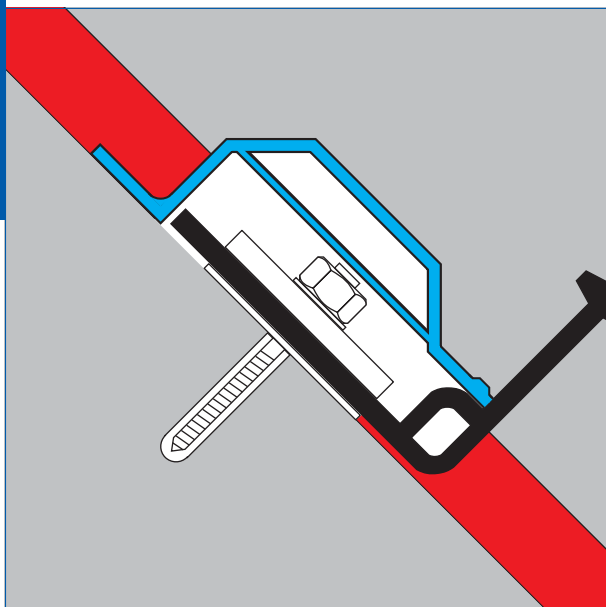
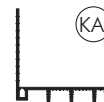
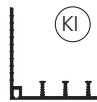
- **Надежная гидроизоляция в условиях высоких нагрузок**
- **Заводское изготовление системы ленточных профилей**
- **Монтаж опытными заводскими техниками**



Tricomer DIN 18541 ч. 2	Общая ширина	Ширина растягивающ. части	Толщина ленты	Ширина плотной части	Ширина полого тела	Высота ребра анкера
	a1/a2	b	c	s	k	f
<b>D 320 K</b>	179/170	95	5	95	22	23
Elastomer DIN 7865 ч. 2						
<b>FM 350 K</b>	195/200	115	10	85	40	38



Tricomer DIN 18541 ч. 2	Общая ширина	Ширина растягивающ. части	Толщина ленты	Ширина полого тела	Высота ребра анкера
	a1/a2	b	c	k	f
<b>DA 320 K I</b> <b>DA 320 K A</b>	179/204 179/204	88 88	5 5	22 22	35 35
Elastomer DIN 7865 ч. 2					
<b>AM 350 K I</b> <b>AM 350 K A</b>	166/211 166/211	86 86	6 6	36 36	31 31

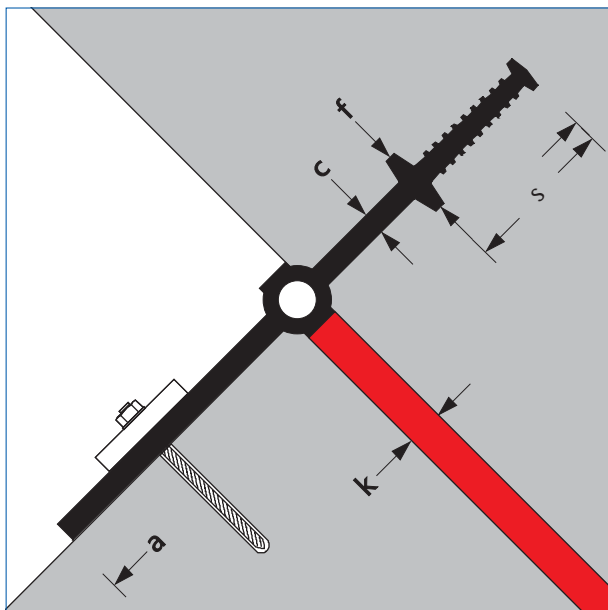


Зажимной защитный профиль Для односторонней зажимной конструкции	Высота	Ширина камеры	Ширина шва	Длина
	h	b	k	
<b>KSP 230</b>	240	65	50	1500

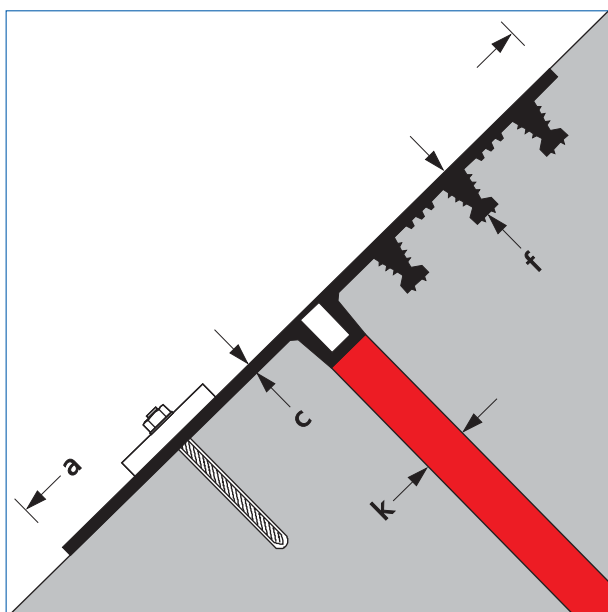
Для надежного оформления пространства движения односторонней зажимной конструкции

Крепежная планка  
Подвижная камера





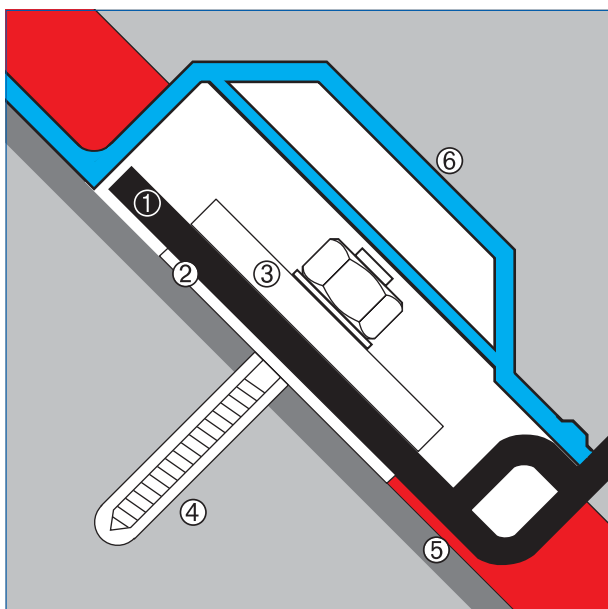
Elastomer DIN 7865 ч. 2	Общая ширина	Ширина плотной части	Толщина ленты	Ширина полого тела	Высота ребра анкера
	a	c	s	k	f
<b>FM 350 KF</b>	350	12	85	20	38



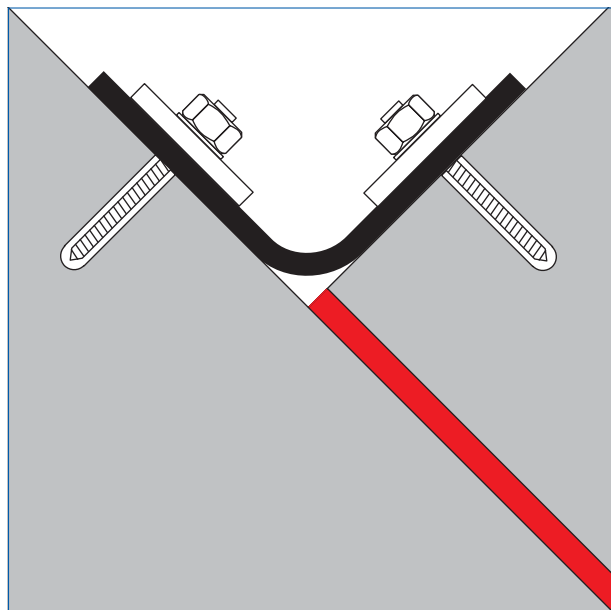
Tricomer DIN 18541 ч. 2	Общая ширина	Толщина ленты	Ширина полого тела	Высота ребра анкера
	a	c	k	f
<b>DA 320 KF</b>	320	5	20	35

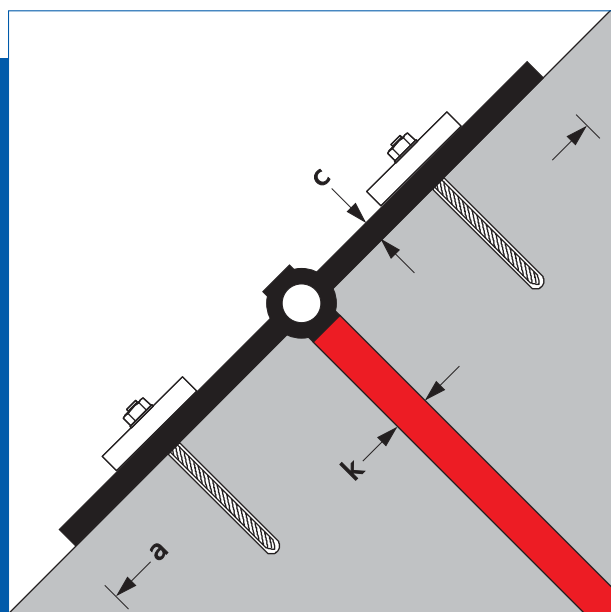
Elastomer DIN 7865 ч. 2					
<b>AM 350 KF</b>	350	6	20	31	



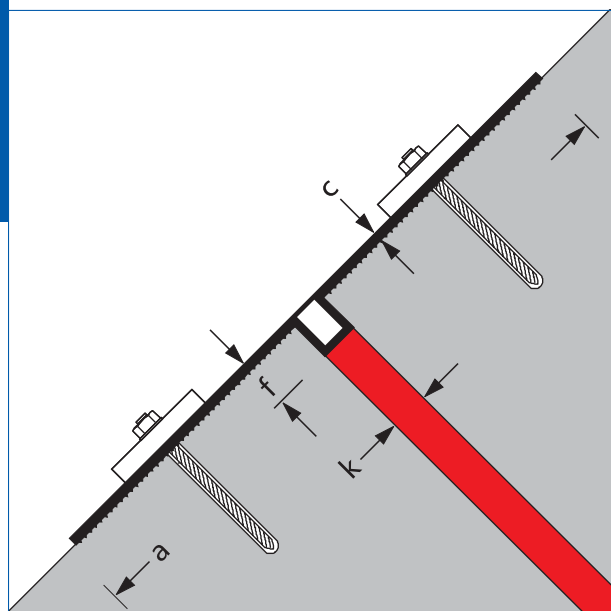
Комплектующие для бесфланцевых конструкций с зажимами (примеры)
① Лента для швов с зажимами (см. стр. 40/41)
② Уплотняющая пластина из сырого каучука, мм: 50 x 4,80 x 4,100 x 4,120 x 4
③ Зажимной фланец, оцинкованный / V2A / V4A, мм: 40 x 6,80 x 8,80 x 10, 100 x 10, 100 x 12, 120 x 10, 120 x 12 Расстояние между отверстиями e = 15 см (при зажимном фланце 40 x 6 : e = 20 см) Углы зажимов (внутренние или внешние) = 90° Оцинкованные или V4A качества 80 x 10, 100 x 10
④ Соединительный анкер оцинкованный или V4A качества M 10 x 115 для зажимной шины 40 x 6 M 12 x 160 для зажимной шины 80 x 8 M 16 x 190 для зажимной шины 80 x 10, 100 x 8/10/12 M 20 x 260 для зажимной шины 120 x 10/12
⑤ Tricosal-BETEC выравнивающий раствор (предварительная подготовка основы)
⑥ Защитный профиль KSP 230



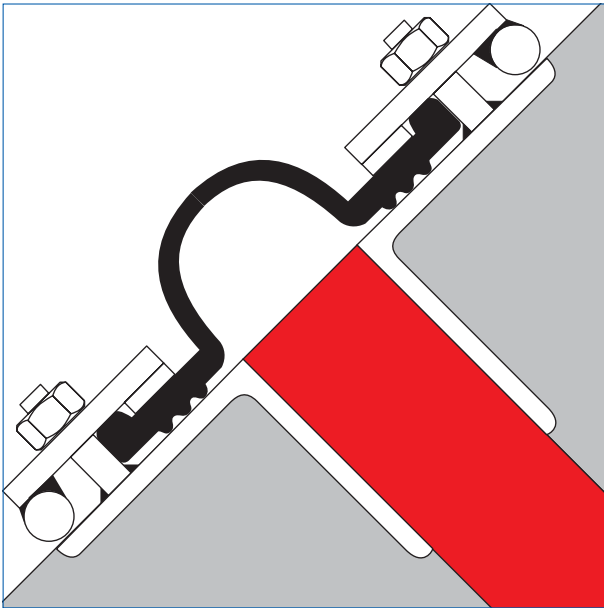
<b>Tricomer DIN 18541 ч. 2</b>	Общая ширина	Толщина ленты		
	a	b		
<b>FP 300*</b>	300	5		
<b>Elastomer (Fug 6)</b>				
<b>FPK 250</b>	250	4		
<b>FPK 300</b>	300	4		
<b>FPK 350</b>	350	4		
<b>FPK 400</b>	400	4		
<b>FPK 500</b>	500	4		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Специальный УФ- и атмосферостойчивый Elastomer-материал</li> </ul>				



<b>Elastomer DIN 7865 ч. 2</b>	Общая ширина	Толщина ленты	Ширина полого тела	
	a	c	k	
<b>FMG 350*</b>	350	12	20	



<b>Tricomer DIN 18541 ч. 2</b>	Общая ширина	Ширина растягива ющей части	Толщина ленты	Ширина полого тела	Высота ребра анкера
	a	b	c	k	f
<b>LF 320*</b>	320	a. A.	5	20	25
<b>Elastomer DIN 7865 ч. 2</b>					
<b>AMG 350*</b>	350	a. A.	6	25	31

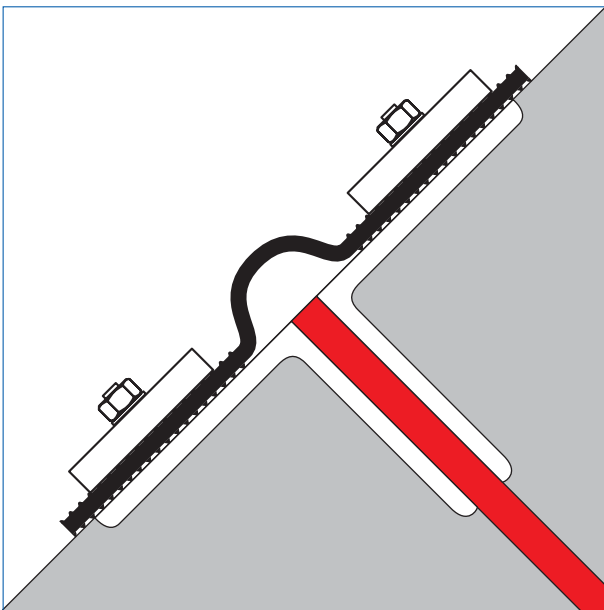


<b>Elastomer</b> Не укрепленный тканью	Общая ширина	Ширина растягива- ющейся части	Толщина ленты	Ширина петли	Высота петли
	a	b	c	k	f
<b>OK 24</b>	240	130	8	96	68
<b>OK 30</b>	300	184	8	156	78

<b>Elastomer</b> Укрепленный тканью					
<b>OKB 16</b>	160	70	8	31	42
<b>OKB 24</b>	240	130	8	96	68
<b>OKB 30</b>	300	184	8	156	78
<b>OKB 35</b>	350	230	9	200	100

- Техника для швов: дугообразные элементы могут быть изготовлены только в заводских условиях, и стыковые соединения выполняются только заводским специалистом
- Крепление осуществляется без сверления профиля
- Дальнейшие указания смотрите в наших проспектах по применению или запрашивайте непосредственно нашу технику применения.



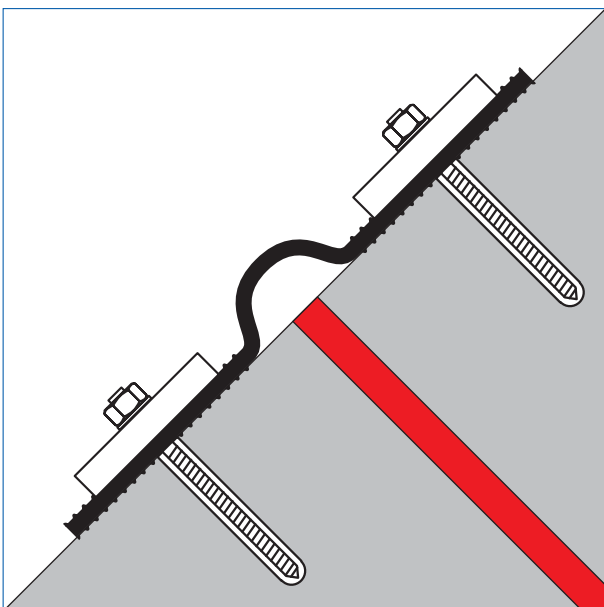
<b>Tricomer</b> DIN 18541 Teil 2	Общая ширина	Ширина растягива- ющейся части	Толщина ленты	Ширина петли	Высота петли
	a	b	c	k	f
<b>ZW 360</b>	360	66	7	40	60

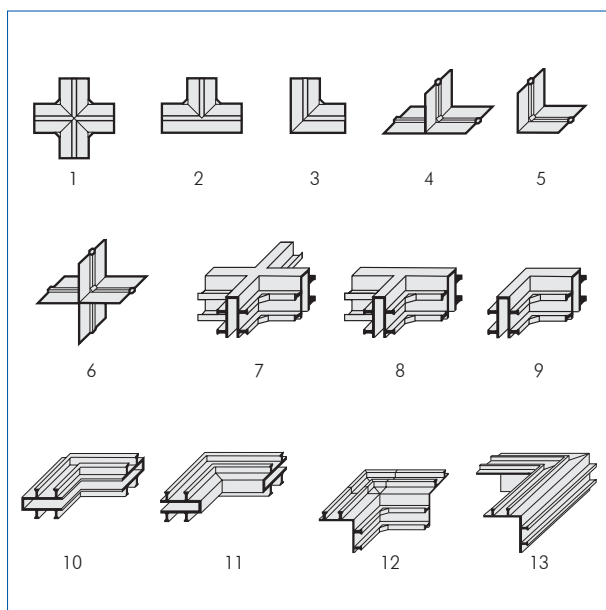
<b>Elastomer</b> Не укрепленный тканью					
<b>O 380</b>	380	100	10	80	40

<b>Elastomer</b> Укрепленный тканью					
<b>OG 380</b>	380	100	10	80	40



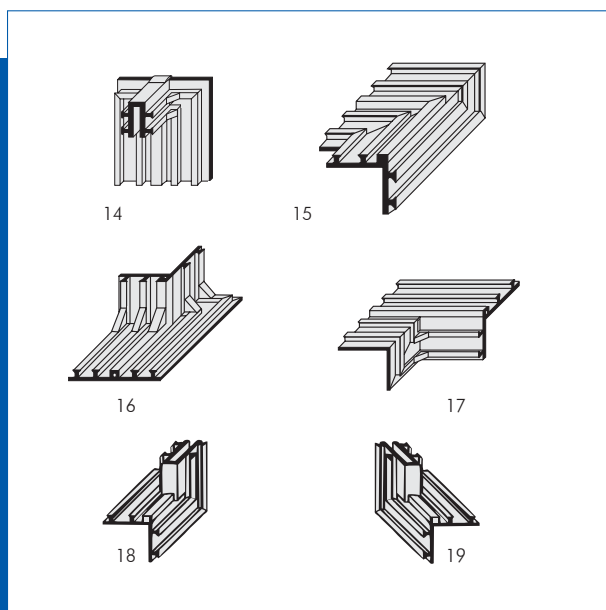
Зажимные профили ZW 360, O 380 и OG 380 могут применяться для бесфланцевых конструкций или конструкций с постоянным фланцем.



### Основные формы элементов профиля

<b>PVC-P</b>	Поставка:	Типы 1-13
<b>Tricomer</b>	Поставка:	Типы 1-13
<b>Elastomer</b>	Поставка:	Типы 1-11
	По заказу:	Зеркальный уголок (12) Угловой уголок (13)
<b>PE</b>	Поставка:	Тип 1, 2, 3, 5

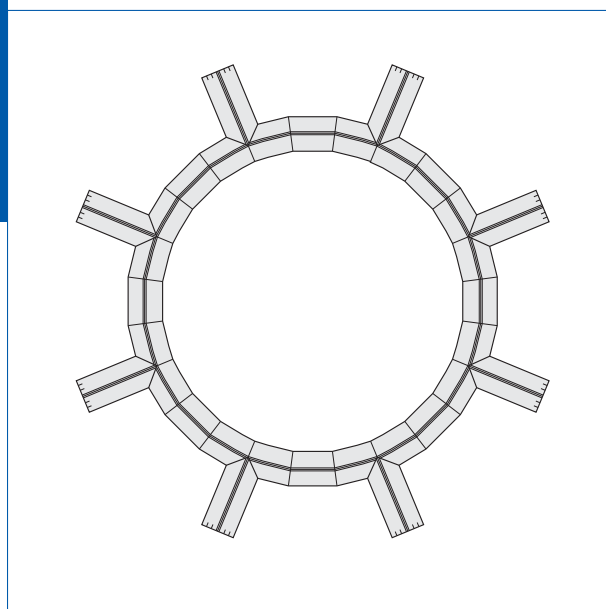
- |                           |  |
|---------------------------|--|
| 1. Плоско (лежащий) крест | 9. Вертикальный угол                               |
| 2. Плоско (лежащий) Т     | 10. Плоско (лежащий) угол<br>снаружи верхней плиты |
| 3. Плоско (лежащий) угол  | 11. Плоско (лежащий) угол<br>внутри верхней плиты  |
| 4. Вертикальный Т         | 12. Зеркальный угол                                |
| 5. Вертикальный угол      | 13. Угловой угол                                   |
| 6/7. Вертикальный крест   |  |
| 8. Вертикальный Т         |  |



### Элементы комбинационных форм

<b>PVC-P</b>	Поставка:	Типы 14 – 19
<b>Tricomer</b>	Поставка:	Типы 14 – 19
<b>Elastomer</b>	По заказу	
<b>PE</b>	–	

Примеры (14 – 19) представляют только выбор возможных элементов комбинационных форм



### Системы профилей для швов

Нашим специальным направлением является изготовление систем профилей для швов.

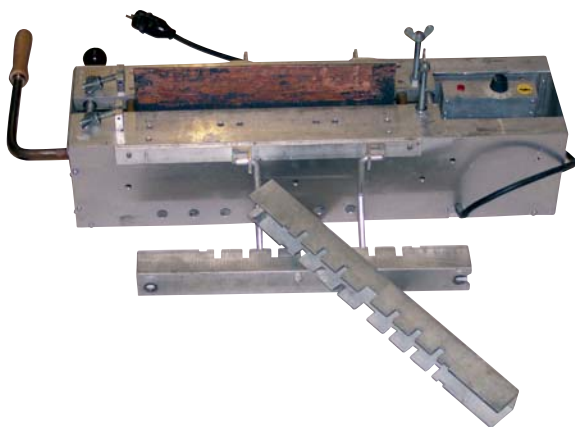
Они полностью подготовлены для соединения встык на строительной площадке.

Суммарная длина системы зависит от профиля и превышает его на длину не более чем 10 – 20 м.

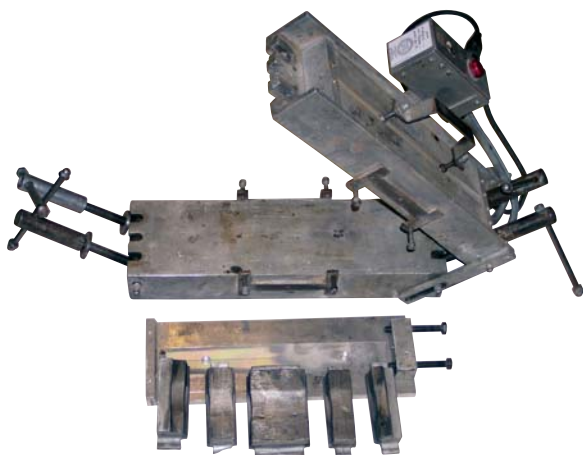
Обращайте пожалуйста внимание на специально действующие указания и условия в прайс-листе и у наших консультантов.

Приведенный пример системы профиля для шва представляет собой многоугольник с выходами.

## Übersetzung fehlt



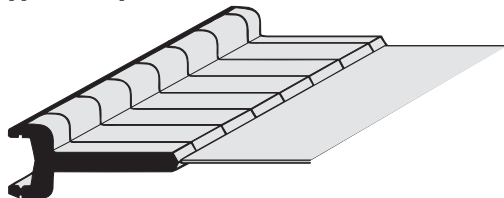
## Аппарат для вулканизации



## Скобы для профиля



## Соединяющий захват



## PVC-P / Tricomer

### Аппаратура для сварки:

(полуавтомат с относящимися к аппаратуре и профилю зажимными шинами)

### Аппаратура для сварки горячим клином (ручная аппаратура)

Сварной топор 200 W / 250 W / 300 W

Паяльник 50 W

Сварной язык 125 W

Аппаратура для сварки горячим воздухом (ручная аппаратура)

- Аппарат горячего воздуха
- Круглое сопло короткое
- Круглое сопло длинное
- Сопло с широкой щелью
- Сопло быстрой сварки, круглое

### Комплектующие

Пленка для сварки

Шнур для сварки

### Аппаратура для испытаний сварного шва

Радиоаппаратура

### Инструменты:

Серповидный нож

Специальный цанговый захват для скобы профиля

### Комплектующие

Скоба для профиля 1

Круглая скоба для профиля

FIX-(фиксирующая) скоба

## Elastomer

### Аппаратура для вулканизации:

Для внутренних, наружных и завершающих профилей (+ относящиеся к аппаратуре и профилю матрицы) (Вулканизирующая аппаратура для профилей не предоставляется в прокат; обслуживание – только

### Комплектующие:

Закрывающий профиль

Горячий раствор

Адгезионная пленка

Экранирующая полоса 0

Экранирующая полоса 1

Промежуточное адгезионное средство сталь – Эластомер с грунтовкой

Тальк

Закрывающая пробка

### Инструменты:

Серповидный нож

Нажимной валик

Устройство для шероховатости

Устройство для удара

Шлифовальная насадка для бормашины

### Комплектующие

Скобы для профиля 2

Захват, соединенный накладками

## Зажимная конструкция

См. стр. 41

**Качество / контроль**

TRICOSAL гидроизолирующая продукция подлежит собственному контролю.

Дополнительно наши профили для швов подвергаются регулярному независимому контролю службой по контролю за материалами земли Северная Рейн Вестфалия (MPA NRW).

**Размеры / допуски**

На нашей продукции указываются размеры и допуски соответствующих норм, как, например, DIN 18541 и DIN 7865.

**Свидетельства о испытаниях**

Свидетельства об испытаниях с физическими и химическими свойствами могут быть предоставлены в распоряжение.

**Консультация / сервис**

Наш многолетний опыт в изготовлении и применении гидроизолирующей продукции позволяет оказывать профессиональные консультации клиентам и проектировщикам при расположении обусловленных конструкцией швов, выборе соответствующих гидроизоляционных систем и решении других проблем, связанных с гидроизоляцией.

TRICOSAL предлагает Вам помощь при планировании, техническую информацию, описания и касающиеся объекта консультации, с тем, чтобы гидроизолирующая система Вашего строительного сооружения была долговечной и надежной.

**CAD-разработка**

TRICOSAL плановые разработки являются идеальным вспомогательным средством для контроля, монтажа, расчета и строительной документации систем гидроизоляции для швов.

**TRICOSAL обслуживание проекта**

Опытные сотрудники поддержат исполнителей при применении нашей продукции на строительной площадке, произведут сварочные работы и проконтролируют качество.

**Данные проспекта / применение**

**Технические изменения**

**Рекомендации по обработке/  
Технические указания**

**Данные о размерах**

**Иллюстрации**

**Копирайт**

**Выпуск**

Все содержащиеся в этом проспекте указания – описания продуктов. Эти указания представляют собой результаты нашего опыта и испытаний и не учитывают конкретные случаи применения. На основе этих указаний нельзя предъявить претензии на возмещение убытков.

Обращайтесь при необходимости в нашу консультационную службу. Относящиеся к конкретному применению отдельные испытания специальных свойств дополнительно к стандартным испытаниям и известной совместимости материалов, могут быть проведены в нашей лаборатории.

Мы оставляем за собой право на технические изменения в составе материалов и форме профилей, следующие из новых разработок и знаний.

Следует учитывать наши указания и рекомендации по обработке в отдельных проспектах, проспектах по применению и прайс-листах.

Указанные в таблицах размеры приведены в мм (другие единицы измерения отсутствуют)

Графические изображения схематичны и могут отклоняться от реальных ситуаций при монтаже

© 2003: Tricosal GmbH, Illertissen

Оставляем за собой все права на перепечатку выдержек, фотомеханическое воспроизведение и перевод

7.000 / Март 2003